

# Плоские присоски (круглые) Серия МРУ

Универсальные круглые присоски, диаметрами от 125 до 300 мм.  
Изготавливаются из резины NBR или силикона.  
Подходят для соединения с ниппелями с наружной резьбой G1/4, G1/2.



- » Материал: NBR, силикон
- » Низкий профиль с малым объемом полости под присоской позволяет сократить время захвата или использовать менее производительный вакуумный генератор
- » Опорные стойки в нижней части присоски уменьшают вероятность пластической деформации тонкостенных объектов

Присоски серии МРУ прочные и износостойкие. Благодаря отсутствию подвижных элементов увеличивается срок службы и упрощается обслуживание.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Захват плоских изделий с гладкой или слегка неровной поверхностью – листы из различных материалов, штампованные профили, картонные коробки, пластиковые материалы и т. д.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Описание</b>	жёсткие износостойкие присоски, состоящие непосредственно из резиновой или силиконовой части на алюминиевом основании		
<b>Материалы</b>	силикон, NBR		
<b>Рабочая температура</b>	NBR версия	-30°C ÷ 120°C (кратковременно <30 с.)	-10°C ÷ 70°C (продолжительно)
	Силикон версия	-50°C ÷ 220°C (кратковременно <30 с.)	-30°C ÷ 180°C (продолжительно)

## КОДИРОВКА

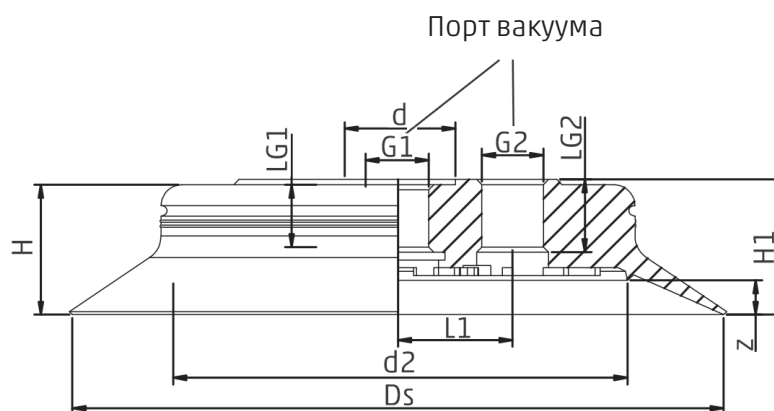
<b>МРУ</b>		<b>160</b>		<b>NBR</b>		<b>G1/4-IG</b>
<b>МРУ</b>	СЕРИЯ: МРУ = вакуумная присоска					
<b>160</b>	ДИАМЕТРЫ: 125 мм 160 мм 210 мм 250 мм 300 мм					
<b>NBR</b>	МАТЕРИАЛЫ: NBR SI					
<b>G1/4-IG</b>	ПОДКЛЮЧЕНИЕ: G1/4-IG = внутренняя резьба G1/4 G1/2-IG = внутренняя резьба G1/2					

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мод.	Сила всасывания Ds (Н)	Сила всасывания d2 (Н)	Внутренний объем (см <sup>3</sup> )	Минимальный радиус заготовки (выпуклый) (мм)	Рекомендуемый диаметр трубки d (мм)
МРУ 125 * G1/4-IG	660	365	70	220	9
МРУ 160 * G1/2-IG	1090	600	123	350	12
МРУ 210 * G1/2-IG	1870	1250	226	750	12
МРУ 250 * G1/2-IG	2650	1940	332	2200	12
МРУ 300 * G1/2-IG	3810	3010	492	3500	12

## Плоские присоски. Серия МРУ – размеры

Присоски поставляются с заглушкой в порту G2



Мод.	d	D2	Ds	G1	G2	H	H1	L1	LG1	LG2	Z (ход)
МРУ 125 * G1/4-IG	22	83	125	G1/4	G1/4	25	26	22	13	14	7
МРУ 160 * G1/2-IG	34	113	160	G1/2	G1/4	25	26.5	36.5	13.5	15	7
МРУ 210 * G1/2-IG	34	63	210	G1/2	G1/4	25	26.5	36.5	13.5	15	7
МРУ 250 * G1/2-IG	34	203	250	G1/2	G1/2	25	26.5	76	13.5	15	7
МРУ 300 * G1/2-IG	34	253	300	G1/2	G1/2	25	26.5	76	13.5	15	6

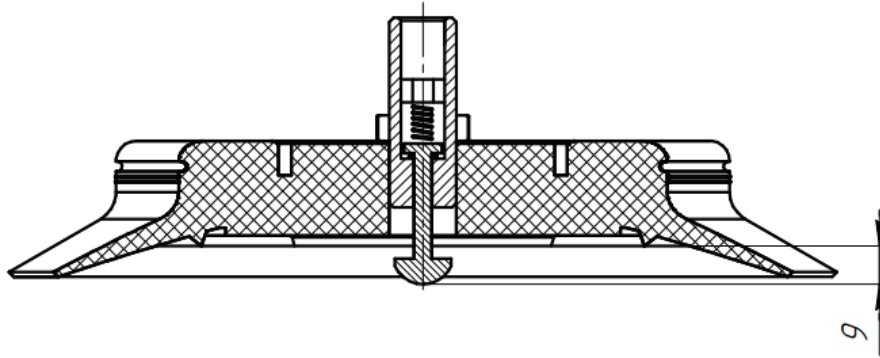
## Механический клапан



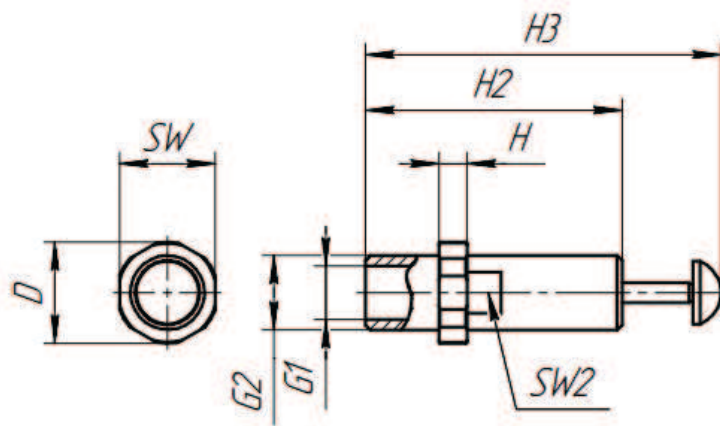
Механический клапан предназначен для подачи вакуума только при физическом контакте с объектом.

Клапан устанавливается в отверстие G2 присоски МРУ серии и используется как канал подачи вакуума. Порт G1 можно заглушить или использовать как канал подачи избыточного давления для более быстрого отпускания изделия.

Устанавливать клапан следует с вылетом штока от внутренней контактной плоскости:  $9 \pm 1$  мм. Клапан установить с помощью герметика.



## РАЗМЕРЫ



Мод.	D	H	H2	H3	G1	G2	SW	SW2
MTV-G1/4-AG	18	5	50	64	1/8	1/4	17	11
MTV-G1/2-AG	31	8	54,5	68	3/8	1/2	27	18