

Таблица совместимости материалов

Данные, приведенные в следующих таблицах, переработаны и обобщены на основании испытаний и рекомендаций наших поставщиков сырья, опыта наших заказчиков, а также наших собственных испытаний.

Тем не менее, эти данные могут быть использованы только как ориентировочные. Они не должны использоваться без учета конкретных условий эксплуатации.

При всем многообразии факторов, влияющих на уплотнения и фасонные детали, химическая устойчивость представляет собой, хотя и очень важное, но не единственное свойство, учитываемое при эксплуатации. При выборе материалов и конструкции уплотняющих элементов необходимо принимать во внимание:

- число оборотов и длину хода;
- скорость поршня для деталей при возвратно-поступательном движении;
- статическую или динамическую нагрузку;
- микроструктуру поверхности металлических деталей;
- тип материала уплотняемых деталей механизмов.

Если в таблицах нет специальных указаний, то для соответствующих сред подразумеваются общепринятые в торговле чистота, концентрация и комнатная температура. В сомнительных случаях, особенно при не апробированном или новом применении, мы рекомендуем обращаться к нам с целью проведения специальных исследований.

Для приведенных в таблице эластомеров указаны их полные химические названия и краткие обозначения согласно ASTM D 1418.

Для приведенных сред указаны названия химические, общераспространенные или названия торговых марок.

| Сокращенные обозначения материалов | |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| NBR | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |
| HNBR | Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук |
| CR | Хлорбутадиен-каучук |
| ACM | Акрилат-каучук |
| VMQ | Силикон-каучук |
| FVMQ | Фторсиликон-каучук |
| FKM | Фторкаучук |
| FFKM | Перфторкаучук |
| AU | Полиуретан |
| NR | Натуральный каучук |
| SBR | Стирол-бутадиен-каучук |
| EPDM | Этилен-пропилен-диен-каучук |
| IIR | Бутил-каучук |
| CSM | Хлорсульфонированный полиэтилен |
| PTFE | Политетрафторэтилен |

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Авиамоторное топливо JP3 (ML-J-5624) | 20 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Авиамоторное топливо JP4 (ML-J-5624) | 20 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Авиамоторное топливо JP5 (ML-J-5624) | 20 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Авиамоторное топливо JP6 (ML-J-25656) | 20 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Адипиновая кислота, водная | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Азот | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Азотная кислота, дымящаяся | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Азотная кислота, конц. | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Азотная кислота, разбавленная | 80 | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Аккумуляторная кислота (серная кислота) | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Акрилонитрил | 60 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ● | | ○ | ○ | ⊕ | ○ | | ● |
| Аллиловый спирт | 80 | ● | ● | ● | | | | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Амилацетат | 20 | ○ | ○ | | | | | ○ | ● | | ● | ○ | ● | ● | ⊕ | ● |
| Амиловый спирт | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Аммиак, 100% | 20 | ● | ● | ● | | | | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Аммиачная вода | 40 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Аммиачная вода (нашатырный спирт) | 40 | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ангидрид малеиновой кислоты | 60 | | | | | | ⊕ | ● | ● | | | | | | | ● |
| Ангидрид уксусной кислоты | 20 | ○ | ○ | ● | | | | ○ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ангидрид уксусной кислоты | 80 | ○ | ○ | ● | | | | ○ | ● | | ○ | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Анизол | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ● | | ○ | ○ | | | | ● |
| Анилин | 60 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Анилинхлоргидрат | 20 | ● | ● | ● | | ● | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Анилинхлоргидрат | 100 | ○ | ○ | ⊕ | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Анон | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● |
| Антифриз (для грузовиков) | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Антрахиносulьфоная кислота, водная | 30 | ● | ● | | | | | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Асфальт | 100 | | | | ⊕ | | | ⊕ | ● | | | | | | | ● |
| Ацетальдегид с уксусной кислотой, 90/10% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ацетамид | 20 | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | | ● | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Ацетат аммония, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ацетат калия, водный | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ацетат никеля, водный | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ацетат цинка | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Ацетилен | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ацетон | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● |
| Ацетофенон | 20 | | | | | | | | ● | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Белая нефть | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | | | | | ● | ● |
| Белильный щелок | 60 | ○ | ○ | ● | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Белый щелок | 100 | ● | ● | ● | | | | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бензальдегид, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | | ● |
| Бензиловый спирт | 60 | | | | | ● | ● | | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ◐ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

1) Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Бензин | 60 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензин-бензол химический, 50/50% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензин-бензол химический, 60/40% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензин-бензол химический, 70/30% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензин-бензол химический, 80/20% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензин-бензол-этанол, 50/30/20% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ☆ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бензойная кислота, водная | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бензол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Биогаз | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ● | ● |
| Бисульфат калия, водный | 40 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бисульфит кальция, водный | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бисульфит натрия, водный | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бисульфитный щелок | 50 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Битумы | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | | | | | | ● |
| Боракс, водный | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Борат калия, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Борная кислота, водная | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бром, жидкий | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ⊕ | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ○ | ● |
| Бромат калия, 10% | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бромбензол | 20 | | | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | ● |
| Бромид калия, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бромид лития, водный | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бромистоводородная кислота, водная | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | | ⊕ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Бромная вода, холодная насыщенная | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ⊕ | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ○ | ● |
| Бункерное масло | 60 | ○ | ○ | | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | | | | ● |
| Бутадиен | 60 | ⊕ | ⊕ | ○ | | ○ | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бутан, газообразный | 20 | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бутандиол, водный | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутандиол, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутанол, водный | 20 | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутанол, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутилацетат | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бутилен, жидкий | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | ● |
| Бутиленгликоль | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутиловый спирт | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Бутилфенол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бутиндиол | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Вазелин | 60 | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Вазелиновое масло | 60 | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Веретенное масло | 60 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Веселящий газ | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Винилацетат | 20 | | | | | | | | ○ | | | | | | | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|----------------------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Винилхлорид, жидкий | 20 | | | | | | | | ☉ | | | | | | | ● |
| Винная кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Вино | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Виски | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Вода | 100 | ● | ● | ○ | ○ | ☾ | ⊕ | ☾ | ☾ | ○ | ☾ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Водород | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Водяной пар | 130 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ☆ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ☾ | ● |
| Воздух, маслосодержащий | 80 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ☾ | ○ | ○ | ● | ● |
| Воздух, чистый | 80 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ворвань | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ☾ | ☾ | ○ | ☾ | ☾ | ● |
| Газойль | 80 | ● | ● | ○ | ● | ☾ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Газохол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ☆ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Газы обжига | 60 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гексальдегид | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ☾ | | ○ | ○ | | | | ● |
| Гексан | 60 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Гексантриол | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Гексаны | 20 | ○ | ○ | ○ | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ☾ | ● |
| Гексафторид серы | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гексахлорбутадиен | 20 | ○ | ○ | | | | | ● | ● | | ○ | ○ | | | | ● |
| Гексахлорциклогексан | 20 | | | | | | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Гептан | 60 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Гидравлические жидкости, гидравлические масла DIN 51 524 | 80 | ● | ● | ○ | ● | ☾ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Гидравлические жидкости, полигликоль-вода HFC | 60 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гидравлические жидкости, эмульсии вода-масло HFA | 55 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ☆ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Гидравлические жидкости, эмульсии вода-масло HFB | 60 | ☆ | ☆ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ☆ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Гидравлические жидкости, эфир фосфорной кислоты HFB | 80 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ☆ | ● | ○ | ○ | ○ | ☆ | ☆ | ○ | ● |
| Гидразингидрат | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ○ | | ☾ | ○ | ○ | ☾ | ● | ● | ● | ● |
| Гидроксид бария, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гидроксид кальция, водный | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гидроксиламинсульфат, водный | 35 | ● | ● | ○ | | ● | ● | | ☾ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гидросульфит, водный | 40 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | | ☾ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гидрохинон, водный | 20 | ● | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Гипохлорид кальция, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Гипохлорит натрия, водный | 20 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Глауберова соль, водная | 20 | ● | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гликолевая кислота, водная, 37% | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Гликоль, водный | 100 | ● | ● | ○ | | ☾ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Глицерин, водный | 100 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Глицеринхлоргидрин | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | | ☾ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Глицин, водный р-р, 10% | 40 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● |
| Глюкоза, водная | 80 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|--------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Глюкоза, водный р-р | 80 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Двуокись серы, водный р-р | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Двуокись серы, жидкая | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | | ● | ● | ● | ● |
| Двуокись серы, сухая | 80 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Деготь | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ⊕ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дегтярное масло | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ⊕ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Декагидронафталин (декалин) | 20 | ○ | ○ | ○ | ● | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Декагидронафталин (декалин) | 60 | ○ | ○ | ○ | ● | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Декстрин, водный | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Десмодур Т | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Десмофен 2000 | 80 | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Детергенты | 100 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Диацетоналкоголь | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Дибензилэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Дибутилсебакат | 60 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дибutilфталат | 20 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Дибutilфталат | 60 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Дибutilэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Дигексилфталат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | | | ○ | ● |
| Дигликолевая кислота, водная | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Дизельное топливо | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дизобутилкетон | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ● | ○ | ● | ● | ⊕ | ● |
| Диметиламин | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Диметилформамид | 60 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Диметилэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Динонилфталат | 30 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | | | ○ | ● |
| Диоксан | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ⊕ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Диоктилсебакат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | | | | ● |
| Диоктилфталат | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ● | ● | | ○ | ○ | | | ○ | ● |
| Дипентен | 20 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дифенил | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дифенилхлорид | 100 | | | | | | | | ⊕ | | | | | | | ● |
| Дихлорбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дихлорбутилен | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дихлорметан | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дихлоруксусная кислота | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Дихлорэтан | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● |
| Дихлорэтилен | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | | | | ● |
| Дихромат калия, водный р-р 40% | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Диэтиламин | 20 | ● | ● | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Диэтиленгликоль | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Диэтилсебакат | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ● = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|--------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Диэтилэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Дрожжи, водный р-р | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Дубильная кислота | 60 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Еловое масло | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | | ○ | | ● |
| ASTM-топливо А | 60 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| ASTM-топливо В | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| ASTM-топливо С | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Желатин, водный | 40 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Жирная кислота масла пальмовых косточек | 60 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Жирные кислоты | 100 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | | | | | ○ | ● |
| Жирный кокосовый спирт | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Жирный спирт | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Жиры, минеральные, животные и растительные | 80 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Известковое молоко | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Изобутиловый спирт | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Изооктан | 20 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Изопропанол | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ☆ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Изопропилацетат | 80 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Изопропилхлорид | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Изопропилэфир | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | ● |
| Изофорон | 20 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● |
| Испытательное горючее FAM по DIN 51 604-A | 20 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Испытательное горючее FAM по DIN 51 604-C | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ☆ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Йодид калия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Йодный раствор | 20 | ● | ● | ○ | | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Йодоформ | 20 | | | | | | | ● | ● | | | | ● | ● | | ● |
| Калийная соль, водная | 60 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Калийный щелок, 50% | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Камфора | 20 | ● | ● | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Камфорное масло | 20 | ● | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Карболениум | 80 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Карболинеум | 60 | | | | | | ⊕ | ⊕ | ● | | | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Карбонат аммония, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Карбонат калия, водный | 40 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Квасцы, водные | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Квасцы, водные | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Керосин | 20 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Клей | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Клофен А-типы | 100 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Клофен Т 64 | 100 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Кокосовое масло | 80 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | | | | ● |
| Кокосовое масло | 60 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

1) Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|--------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Кокосовый жир | 80 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Кокосовый газ | 80 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Колошниковый газ | 100 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Костное масло | 60 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Крахмал, водный р-р | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Крахмальная патока | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Крезол, водный | 45 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Кремниевая кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Кремнифторводородная кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Кротоновый альдегид | 20 | | | | | | | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Ксиламон | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Ксилол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Лавандовое масло | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ● | ● | ⊕ | | | | | | ● |
| Лактам | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Ланолин (шерстяной жир) | 60 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Лауриловый спирт | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Ликеры | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Лимонная кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ☆ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Лимонный сок, неразбавленный | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ⊕ | ☆ | ● | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Линоленовая кислота | 20 | ○ | ○ | | | ○ | ⊕ | ○ | ● | ⊕ | | | | | | ● |
| Льняное масло | 60 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Мазут на основе нефти | 60 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Малеиновая кислота, водная | 100 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Мargarин | 80 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масло | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● |
| Масло | 80 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | | | | ● |
| Масло ASTM № 1 | 100 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масло ASTM № 2 | 100 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масло ASTM № 3 | 100 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масло ATF | 100 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масло початков кукурузы | 60 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● |
| Масляная кислота | 60 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Масляная кислота, водная | 20 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Масляный альдегид | 20 | | | | | | | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Машинное масло, минерализованное | 80 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Мезитилоксид | 20 | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | ○ | ○ | | ● |
| Меласса | 100 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Ментол | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метан | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метанол | 60 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ☆ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Метилакрилат | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метиламин, водный | 20 | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Метилбромид | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метиленхлорид | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метилизобутилкетон | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ◐ | ○ | ● |
| Метилметакрилат | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Метилэтилкетон | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Метоксибутанол | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Минеральная вода | 60 | ● | ● | ◐ | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Минеральное масло | 100 | ● | ● | ○ | ● | ◐ | ● | ● | ● | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Миристиловый спирт | 20 | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Молоко | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Молочная кислота, водный р-р 10% | 40 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Монобромбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Монохлорметилэфир уксусной кислоты | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● |
| Монохлорэтилэфир уксусной кислоты | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ● | ○ | ○ | ○ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Морская вода | 20 | ● | ● | ◐ | | ● | ● | ● | ● | ◐ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Морфолин | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | | ○ | ○ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Моторные масла | 100 | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ● | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Мочевина, водная | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Моющее средство, синтетич. | 60 | ● | ● | ◐ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Муравьиная кислота, водная | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | | ● | ○ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ● |
| Мыльный раствор в воде | 20 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Мышьяковая кислота, водная | 100 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Мышьяковая кислота, водная | 60 | ● | ● | ◐ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Н-пропанол | 60 | ◐ | ◐ | ◐ | | ● | ● | ◐ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Натриевый щелок | 20 | ◐ | ◐ | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | ◐ | ◐ | ● | ● | ● | ● |
| Натрия бензоат, водный | 40 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Натрия бикарбонат | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Натрия бикарбонат, водный | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нафта | 20 | ○ | ○ | ○ | ◐ | | ◐ | ● | ● | ○ | | | | | | ● |
| Нафталин | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Нафтолен ZD | 20 | ◐ | ◐ | ○ | ⊕ | | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Нафтоловая кислота | 20 | ◐ | ◐ | ⊕ | | | ● | ● | ● | | | | | | | ● |
| Нефть | 20 | ● | ◐ | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ◐ | ● |
| Нефть/керосин | 60 | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Нитрат аммония, водный | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат аммония, водный | 100 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат калия, водный | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат кальция, водный | 40 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат меди, водный | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат натрия | 60 | ◐ | ◐ | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат натрия, водный | 60 | ● | ● | ◐ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитрат свинца, водный | 20 | ● | ● | ◐ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ◐ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

1) Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Нитрат серебра, водный | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитробензол | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Нитроглицерин, водный | 20 | ○ | ○ | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Нитроглицерин | 20 | ○ | ○ | | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Нитроза-газы | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Нитрометан | 20 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● |
| Нитропропан | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● |
| О-нитротолуол | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Озон | 20 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● |
| Оксид углерода, влажный | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Оксид углерода, сухой | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Оксид углерода, сырой | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Оксихлорид фосфора | 20 | ○ | ○ | | | | | ⊕ | ⊕ | | | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ● |
| Октан | 20 | ⊕ | ⊕ | | | | ● | ● | ● | ⊕ | | | | | | ● |
| Октикрезол | 20 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Октиловый спирт | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Олеиловый спирт | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Олеум, 10% | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ● |
| Оливковое масло | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Отработанные газы, содерж. фтороводород, следы | 60 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие диоксид серы | 60 | ○ | ○ | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие диоксид углерода | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие нитрозу, следы | 60 | ⊕ | ⊕ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ⊕ | ● | ○ | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие нитрозу, следы | 80 | ⊕ | ⊕ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ⊕ | ● | ○ | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие оксид углерода | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие серу | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие серу | 80 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Отработанные газы, содержащие соляную кислоту | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Пальмитиновая кислота | 60 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пар | 130 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ☆ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ● |
| Парафин | 60 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Парафиновая эмульсия | 40 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Парафиновое масло | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Парафиновый спирт | 60 | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пары брома | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | | ⊕ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ○ | ● |
| Пектин | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Пентан | 20 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пентахлордифенил | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | | | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Перекись водорода, водный р-р | 20 | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Перманганат калия, водный | 40 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Персульфат калия, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Перуксусная кислота < 10% | 40 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ☆ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|---------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Перекисная кислота, < 1% | 40 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ● |
| Перхлорат калия, водный | 80 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Перхлорэтилен | 60 | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Петролейный эфир | 60 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пиво | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Пикель-раствор (кожаный пикель) | 20 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | | | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пикриновая кислота | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пикриновая кислота, водная | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Пинен | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ● | ● | ○ | | | | | ○ | ● |
| Пиперидин | 20 | | | | | | | | ⊕ | | | | | | | ● |
| Пиридин | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | | | | ● |
| Пиррол | 20 | | | | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● |
| Поташ, водный | 40 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Природный газ | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | ● | ● |
| Природный газ (сырец) | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пробирный бензин | 60 | ● | ○ | ○ | ● | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Пропан, жидкий/газообразный | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | ● |
| Пропаргиловый спирт, водный | 60 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Пропиленгликоль | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Пропиленоксид | 20 | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | | | | | ● |
| Пропионовая кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Рапсовое масло | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Растворитель Стоддарта | 20 | ● | ● | ○ | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | ● |
| Ртутно-серебряная соль, водная | 60 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Рудничный газ | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Рыбий жир | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сагротан | 20 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Салициловая кислота | 20 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сахарный сироп | 60 | ● | ● | | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Светильный газ, без бензола | 20 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сера | 60 | | | | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | | | ● | ● | ● | ● |
| Серебряная ртуть | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Серная кислота, конц. | 50 | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Серная кислота, разбавленная | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сернистый углерод | 20 | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сероводород, водный р-р | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сероводород, сухой | 60 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Силикат натрия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Силиконовая смазка | 20 | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Силиконовое масло | 20 | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Синильная кислота | 20 | ⊕ | ⊕ | ○ | | ● | ⊕ | ⊕ | ● | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● |
| Скидрол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

1) Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|-------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Смесь кислот I (серная/азотная<D%0>/вода) | 20 | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Смесь кислот II (серная/фосфорная/вода) | 40 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Сода, водный р-р | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Соленая вода | 20 | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Соли бария, водные | 60 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Соли серебра, водные | 60 | ○ | ○ | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Соляная кислота, конц. | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Соляная кислота, конц. | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Соляная кислота, разбавленная | 20 | ● | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сосновое масло | 60 | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Спермацет | 20 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Стеариновая кислота | 60 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Стирол | 20 | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ⊕ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сульфат алюминия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат алюминия, водный | 100 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат аммония | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат аммония | 100 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат калия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат магния, водный | 100 | ● | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат меди, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат натрия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфат никеля, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфид аммония, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфид аммония, водный | 100 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Сульфид натрия | 40 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Сульфид натрия | 100 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Сульфурилхлорид | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тальк | 60 | ● | ● | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Таннин | 40 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Терпентин | 60 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Терпентинное масло | 20 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тетрагидронафталин (тетралин) | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тетрагидрофуран | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тетрахлорид азота | 20 | | | | | ○ | | | ⊕ | | | | ○ | ○ | | ● |
| Тетрахлорид титана | 20 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Тетрахлорэтан | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тетрахлорэтилен | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тетраэтилсвинец | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | ● | | | | | | ○ | ● |
| Тионилхлорид | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тиосульфат натрия | 60 | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Тиофен | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ⊕ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Толуол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Тормозная жидкость ATF | 100 | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ○ | ⊕ | | ● | ● | ● | ● | | ● |
| Тормозные жидкости (гликольэфир) | 80 | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ● | | ⊕ | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● |
| Трансмиссионная жидкость Тип А | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● |
| Трансформаторное масло | 60 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Триацетин | 20 | ● | ● | ● | | | | | ⊕ | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Трибутилфосфат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Трибутоксипропилфосфат | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Триглицоль | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Трикрезилфосфат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | ⊕ | ● | ⊕ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Триметилпропан, водный | 100 | ○ | ○ | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Тринатрийфосфат | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Тринитротолуол | 20 | | | ● | | | ○ | ○ | ● | | | | | | ○ | ● |
| Триоктилфосфат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | ⊕ | ● | ● | | ○ | | ○ | ○ | ○ | ● |
| Трихлорид мышьяка, водный | 60 | ● | ● | ● | | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Трихлорид фосфора | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Трихлоруксусная кислота, водная | 60 | ● | ● | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Трихлорэтилен | 20 | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Трихлорэтилфосфат | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | | | | | | | ● |
| Триэтанолламин | 20 | ○ | ○ | ● | | | | | ○ | | ○ | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Триэтилалюминий | 20 | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | ● |
| Триэтилборан | 20 | | | | | | | ● | ● | | | | | | | ● |
| Уксусная кислота, водная 25 до 60% | 60 | ○ | ○ | | | | | | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Уксусная кислота, водная, 85% | 100 | ○ | ○ | | | | | | ● | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Уксуснокислое железо | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Уксуснокислый свинец, водный | 60 | ● | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Уксуснокислый свинец, водный | 100 | ● | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Уксусный эфир | 20 | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ○ | ● |
| Фенилбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фенилгидразин | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фенилгидразин-хлоргидрат, водный | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фенилэтилэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фенол, водный р-р, до 90% | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Формальдегид, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Формаид | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Фосген | 20 | | | | | | | ⊕ | ⊕ | | | | ⊕ | | ⊕ | ● |
| Фосфат аммония, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фосфат кальция, водный | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фосфат натрия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фосфорная кислота | 20 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ○ | ○ | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Фосфорная кислота, водная | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фотозакрепитель | 40 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фотопроявитель | 40 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

1) Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|-------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Фотоэмульсии | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 11 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ● | | | | | | | | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 113 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ● | | ● | | | | | | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 114 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ⊕ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 12 | 20 | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 13 | 20 | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 134a | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ○ | ○ | | | | ● | | | ● |
| Фреон согласно DIN 8962 R 22 | 20 | ○ | ○ | ● | | | ⊕ | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фруктовые соки | 100 | ● | ● | ● | | ● | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фталевая кислота, водная | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ⊕ | ● | ● | ● | ● |
| Фтор, сухой | 60 | ○ | ○ | | | | | | ⊕ | | ○ | | | | | ● |
| Фторбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Фторид аммония, водный | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фторид аммония, водный | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фторид меди, водный | 50 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фтористо-угольное масло | 100 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Фтористокремниевая кислота | 100 | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ○ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● |
| Фтористокремниевая кислота, конц. | 20 | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фтористый аммоний, водный | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фтористый аммоний, водный | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Фуран | 20 | | | | | | | ○ | ● | ○ | | | | | | ● |
| Фурфурол | 20 | ○ | ○ | | | | | | ● | ○ | | | | | | ● |
| Фурфуроловый спирт | 20 | | | | | | | | ● | ○ | | | | | | ● |
| Хенкель Р 3-раствор | 100 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 11 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ● | | | | | | | | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 113 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ● | | ● | | | | | | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 114 | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ⊕ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 12 | 20 | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 13 | 20 | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 134a | 20 | ● | ● | ● | | | ⊕ | ○ | ○ | | | | ● | | | ● |
| Хладагенты согласно DIN 8962 R 22 | 20 | ○ | ○ | ● | | | ⊕ | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлопковое масло | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлор, газообразный влажный | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлор, газообразный сухой | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлор, жидкий | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлоралгидрат, водный | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлорамин, водный | 20 | ● | ● | ● | ⊕ | ⊕ | ⊕ | | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорат калия, водный | 60 | ○ | ○ | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорат натрия | 20 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлорбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Хлорбромметан | 20 | | | | | | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид аммония, водный | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ◐ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|-------------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Хлорид железа (III), водный | 40 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид калия, водный | 60 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид кальция, водный | 100 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид лития, водный | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид магния, водный | 100 | ● | ● | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид меди (I), водный | 20 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид мышьяка, водный | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид натрия | 100 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид никеля, водный | 20 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорид серы | 20 | ○ | ○ | ○ | | | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● |
| Хлорид цинка (II), водный | 80 | ● | ● | ○ | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлористый водород, газ | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хлорметил | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Хлорная вода, насыщенная | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлорная известь, водная | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлорная кислота | 100 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлорная кислота, водная | 80 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлоросульфоновая кислота | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Хлороуксусная кислота | 60 | ● | ● | ● | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хлороформ | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Хлорэтанол | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Хромат калия, водный | 20 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Хромовая кислота, водная | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● |
| Хромовая кислота/серная кислота/вода, 50/15/35% | 40 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ⊕ | ⊕ | ● | ● |
| Царская водка | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Целлозольв | 20 | | | | | | | | ⊕ | | | | ● | ● | ● | ● |
| Цеолиты | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Цианистый калий, водный | 40 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Цианистый калий, водный | 80 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Циклогексан | 20 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● |
| Циклогексанол | 20 | ● | ● | ○ | | | ● | | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Циклогексанон | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Циклогексиламин | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Чернила | 20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Черный щелок | 100 | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Четыреххлористый углерод | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Щавелевая кислота, водная | 100 | ○ | ○ | ○ | | | | ● | ● | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| Шерстяной жир | 50 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Экстракты трав | 20 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Эмульсия говяжьего сала, сульфированная | 20 | ● | ● | ○ | | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| Эпихлоргидрин | 20 | | | | | | | ○ | ⊕ | | | | ● | | | ● |
| Этан | 20 | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

| Среда | °C ¹⁾ | NBR | HNBR | CR | ACM | VMQ | FVMQ | FKM | FFKM | AU | NR | SBR | EPDM | IIR | CSM | PTFE |
|------------------------------------------------------------|------------------|-----|------|----|-----|-----|------|-----|------|----|----|-----|------|-----|-----|------|
| Этанол (спирт) | 20 | ● | ● | ● | | ● | ● | ☆ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Этанол (спирт) | 80 | ○ | ○ | ○ | | ⊕ | ⊕ | ☆ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Этанол (спирт) с уксусной кислотой (смесь для ферментации) | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ☆ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Этанол (спирт) с уксусной кислотой (смесь для ферментации) | 20 | ○ | ○ | ● | | | | ☆ | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Этилакрилат | 20 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | | | ⊕ | ● | | ● |
| Этилацетат | 60 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Этилбензол | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ⊕ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Этиленгликоль | 100 | ● | ● | ● | | ● | ⊕ | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ⊕ | ● |
| Этилендиамин | 60 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ⊕ | ● |
| Этилентрихлорид | 20 | | | | | | | ⊕ | ● | | | | | | | ● |
| Этиленхлорид | 20 | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ● |
| Этилхлорид | 20 | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊕ | ● |
| Этилэфир | 20 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Этилэфир акриловой кислоты | 20 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | | | ⊕ | ○ | | ● |
| Эфирные масла | 20 | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Янтарная кислота, водная | 60 | ● | ● | ● | | ⊕ | ⊕ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ● = малое или нет воздействия | ⊕ = нет данных, вероятно, подходит, испытать перед применением, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = слабое воздействие, до умеренного | ○ = нет данных, вероятно, не подходит, обращайтесь за консультацией к нам |
| ○ = сильное воздействие до полного разрушения | ☆ = необходимы специальные составы смесей, обращайтесь за консультацией к нам |

¹⁾ Температура испытаний °C

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ КЛАПАНОВ

А) После получения клапан необходимо проверить на предмет повреждений при транспортировке. Не устанавливать клапаны, доставленные в поврежденной упаковке, особенно если на самом клапане имеются признаки повреждения.

В) Во время монтажа клапана особое внимание следует обратить на чистоту труб и рабочего места. Наличие грязи и твердых частиц может повредить уплотнения и сократить срок их службы. При использовании уплотнительных материалов (ленты или пасты) необходимо следить за тем, чтобы такие материалы не попадали внутрь клапана и на места уплотнения.

С) Если клапан используется для отсечения опасных или агрессивных жидкостей, удостовериться, что они совместимы с материалом клапана. При наличии сомнений информацию по химической совместимости материалов можно получить в службе технической поддержки. Для захвата и перемещения клапанов рекомендуется использовать подходящие средства. Если клапан уже установлен на привод, захватывать, поднимать и перемещать клапан за привод запрещается.

Д) Необходимо принять к сведению следующее: рекомендуется, чтобы клапан опирался на трубы, а не наоборот. Во избежание превышения весом клапанов допустимых нагрузок, значения которых приведены в таблице ниже (даже случайно), необходимо установить под трубы опоры соответствующей прочности. Данные значения являются ориентировочными для определения максимальной силы закрытия, которая может применяться во время монтажа.

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Клапан DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| Максимальный крутящий момент (Нм) | 50 | 85 | 125 | 160 | 200 | 250 | 325 | 400 | 500 |
| Максимальный изгибающий момент (Нм) | 70 | 90 | 160 | 260 | 350 | 520 | 630 | 780 | 950 |

Е) Внешняя среда: монтаж клапана в условиях присутствия в окружающей среде агрессивных веществ требует особой осторожности. Например, в случае с клапанами в корпусе из латуни наличие хлоридов, грязный налет или накипь на корпусе, препятствующие нормальному кислородному обмену на поверхности, может вызвать обесцинкование (исчезновение металлической фазы с цементацией меди в губчатой форме на ее месте). Аналогично, в среде, где присутствует аммиак, при сопутствующем напряжении (индуцированном или естественном) на материале могут образовываться так называемые "трещины сушки латуни". Что касается клапанов из нержавеющей стали, присутствие в среде хлоридов и температуры выше 50°C в условиях напряжения могут вызывать коррозию (в том числе точечную). В таких условиях крайне важен ежегодный контроль, который включает испытания оборудования под давлением.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Эффективность работы клапана в значительной степени зависит от правильного обслуживания. Не реже одного раза в год необходимо проверять уровень эффективности работы оборудования, своевременно заменять изношенные компоненты в случае утечек или деформации, как по внутренней поверхности труб, так и в направлении от места установки клапана. Как правило, при эксплуатации в обычных условиях срок службы расходных компонентов равен значениям, указанным в таблице ниже. Обслуживание должно выполняться квалифицированным персоналом.

| | | | | | |
|---------------------------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|--------|
| | DN | 15 <> 25 | 32 <> 50 | 65 <> 100 | > 100 |
| Латунный шаровой клапан | Кол-во циклов | 35 000 | 30 000 | 25 000 | 20 000 |
| | DN | 15 <> 25 | 32 <> 50 | 65 <> 100 | > 100 |
| Шаровой клапан из нержавеющей стали | Кол-во циклов | 30 000 | 25 000 | 20 000 | 15 000 |
| | DN | 15 <> 25 | 32 <> 50 | | |
| Коаксиальный клапан типа VIP | Кол-во циклов | 500 000 | 300 000 | | |
| | DN | 15 <> 25 | 32 <> 50 | | |
| Наклонный клапан из нержавеющей стали | Кол-во циклов | 2 000 000 | 1 800 000 | | |
| | DN | 15 <> 25 | 32 <> 50 | | |
| Латунный наклонный клапан | Кол-во циклов | 1 500 000 | 1 200 000 | | |

НЕОБХОДИМО ВСЕГДА ПОМНИТЬ СЛЕДУЮЩЕЕ:

Перед выполнением обслуживания клапанов:

- убедиться, что давление из трубопроводов полностью стравлено;
- открыть и закрыть клапан для стравливания захваченного в нем давления.

Если по трубам течет агрессивная жидкость, их необходимо промыть согласно рекомендациям производителя оборудования. При открытии соединения клапан-труба использовать подходящие средства индивидуальной защиты.

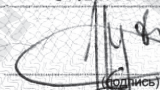


Если на клапанах используются специальные приспособления управления, предусмотреть защитные средства во избежание рисков, которые могут возникнуть при контакте с движущимися компонентами.

С течением времени клапаны могут претерпевать изменения и совершенствоваться. Заказывать необходимо только оригинальные компоненты (см. прилагаемую специальную инструкцию). При заказе запасных частей необходимо указывать код продукта и дату его изготовления (проштампована на самом клапане).

В случае сомнений относительно монтажа или обслуживания необходимо обращаться в службу технической поддержки.

Информация и характеристики, приведенные в настоящем руководстве, могут быть изменены с целью технического усовершенствования без предварительного уведомления и без принятия каких-либо обязательств на этот счет.

Сертификаты

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ | |
| СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ | |
| № ТС <u>RU C-IT.MH04.B.00047</u> | |
| Серия RU № 0037958 | |
| ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ | АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MH04 от 15.05.2013 г., выданный Федеральной службой по аккредитации (Росаккредитация). Юр. адрес: Россия, 115280, г. Москва, ул. Велозаводская, д. 9. Факт. адрес: Россия, 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 14, стр. 2. Тел./факс +7 (495) 589-19-62, e-mail: cert@tpcorp.ru. |
| ЗАЯВИТЕЛЬ | ООО «Камоцци Пневматика», ОГРН 1027739829655, юр./факт. адрес: 125009, Россия, г. Москва, ул. Тверская, д. 20/1, стр. 1, тел.: +7 (495) 786-65-85; факс: +7 (495) 786-65-85, e-mail: info@camozzi.ru. |
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ | OMAL S.P.A., юр./факт. адрес: Via Ponte Nuovo, 11 25050 Rodengo Saiano Brescia Italy тел.: +390308900145, факс: +390308900423, e-mail: omal@omal.it. |
| ПРОДУКЦИЯ | Краны, клапаны, затворы, арматура автоматизированная и вспомогательные устройства к ним согласно Приложению на бланке № 0041302 с маркировками взрывозащиты согласно Приложению на бланке № 0041303. Серийный выпуск. |
| КОД ТН ВЭД ТС | 8481 80 819 0, 8481 80 850 8, 8481 80 739 9, 8481 80 790 0, 8481 80 990 9, 8412 31 000 9. |
| СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ | Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», утв. Решением Комиссии Таможенного союза № 825 от 18.10.2011 г. |
| СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ | Протоколов сертификационных испытаний №№ 1793Ex, 1794Ex, 1795Ex, 1796Ex, 1797Ex от 01.11.2013 г., выданных Испытательной лабораторией ЗАО «Научно-Исследовательский Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС» (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MЭ67 от 02.09.2010 г. до 02.09.2015 г., г. Москва); акта о результатах анализа состояния производства № 1307 А от 16.07.2013 г. (ОС АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС», рег. № РОСС RU.0001.11MH04). |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ | Схема сертификации 1с. Инспекционный контроль не реже одного раза в год. Сертификат действителен с приложением на бланках №№ 0041302, 0041303, 0041304, 0041305, 0041306. |
| СРОК ДЕЙСТВИЯ С | 08.11.2013 г. ПО 07.11.2018 г. ВКЛЮЧИТЕЛЬНО |
| Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации |  (подпись) А.Ю. Вервейко (инициалы, фамилия) |
| Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) |  (подпись) Р.В. Евстратов (инициалы, фамилия) |
|  | |
| <small>Бланк изготовлен ЗАО «ОПЦИОН», www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) тел. (495) 726 4742, Москва, 2013</small> | |