

Сварные циклонные сепараторы Серия CS/CS SS

Архивная версия


ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

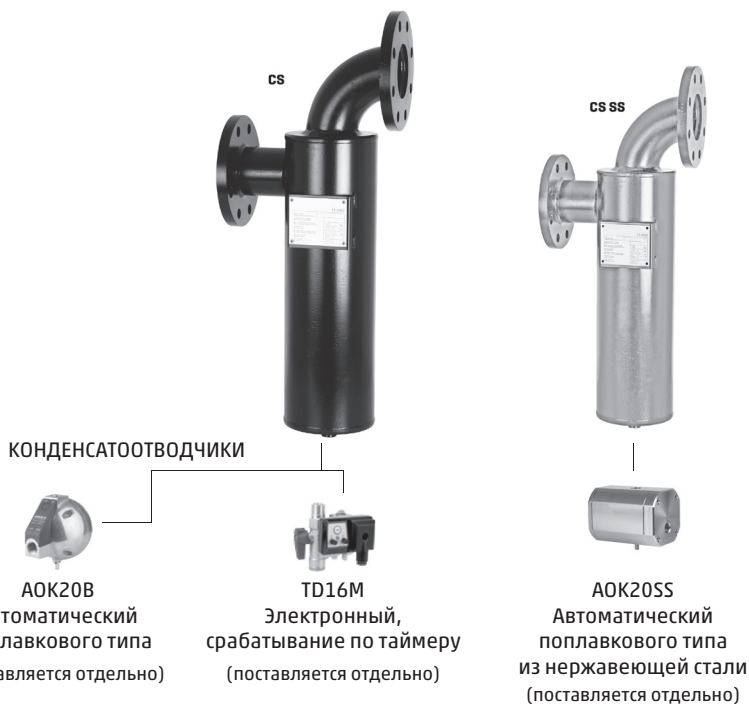
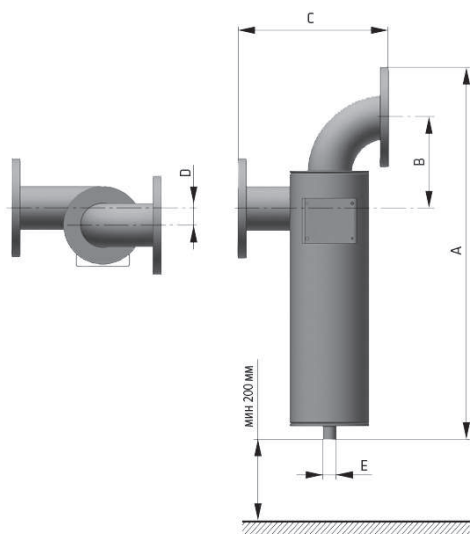
Рабочее давление	16 бар
Производительность	840 ÷ 14280 Нм ³ /ч
Присоединение	DN65 ÷ DN300
Температурный диапазон	1,5°C ÷ 65°C
Материал	CS: Углеродистая сталь CS SS: Нержавеющая сталь AISI 316

Класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-
Класс качества по воде (ISO 8573-1)	8
Класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-
Эффективность	>98%

Циклонные сепараторы Серии CS разработаны для высокоэффективного удаления влаги и загрязнений из систем сжатого воздуха. В корпусе расположены лопасти, которые задают проходящему воздуху вихревое движение. В результате центробежных сил частицы влаги циклонного сепаратора CS набирают достаточный вес и соскальзывают на дно сепара-

тора. В нижней части корпуса сепаратора находится зона без центробежных сил, что предотвращает возврат конденсата в поток воздуха. Для выведения конденсата используются автоматические или электронные конденсатоотводчики. Циклонные сепараторы CS могут быть выполнены из нержавеющей стали в версии CS SS.

Сварные циклонные сепараторы Серия CS/CS SS



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мод.	Присоединение		Макс. давление	Производительность		Рабочая температура	Размеры (мм)					Вес	
	углеродистая сталь	нержавеющая сталь		DN	бар		Нл/мин	Нм ³ /ч	°C	A	B		C
CS 14		CS SS 14	DN 65	16	14000	840	1,5 ÷ 65	613	153	302	45	1/2"	21
CS 28		CS SS 28	DN 80	16	28500	1710	1,5 ÷ 65	745	182	302	35	1/2"	26
CS 62		CS SS 62	DN 125	16	62000	3720	1,5 ÷ 65	1041	280	390	37	1/2"	56
CS 88		CS SS 88	DN 150	16	88000	5280	1,5 ÷ 65	1298	330	489	50	1/2"	94
CS 124		CS SS 124	DN 200	16	124000	7440	1,5 ÷ 65	1506	436	619	52	1/2"	147
CS 238		CS SS 238	DN 300	16	238000	14280	1,5 ÷ 65	1673	504	805	91	1/2"	290

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Рабочее давление (бар)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Корректирующий коэффициент ³⁾	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

³⁾ Если давление в системе отлично от 7 бар, то значение реального расхода необходимо скорректировать.

Пример 1. ОТ ВЫБРАННОГО ФИЛЬТРА К РЕАЛЬНОМУ РАСХОДУ: Если выбран фильтр с кодом F-1-048 и номинальной производительностью 4800 Нл/мин, то при давлении питания 5 бар расход воздуха через фильтр не должен превышать 4800*0.75= 3600 Нл/мин.

Пример 2. ОТ ИЗВЕСТНОГО РАСХОДА К ВЫБОРУ ФИЛЬТРА: Если расход потребителя равен 10000 Нл/мин при давлении питания 9 бар, то необходимо выбрать фильтр с расходом больше, чем 10000/1.25=8000 Нл/мин, т. е. модель с кодом F-1 1/2-087.