

Циклонные сепараторы в алюминиевом корпусе Серия SKL-HF



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

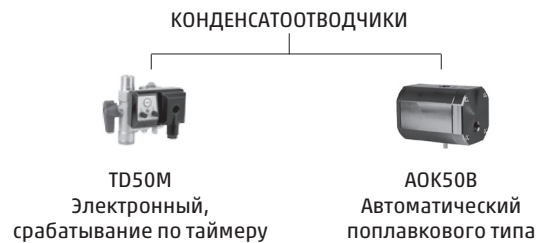
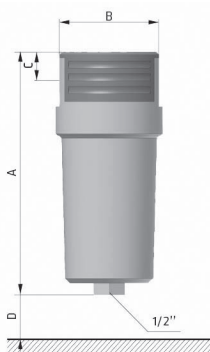
Рабочее давление	50 бар
Производительность	71 ÷ 2760 Нм³/ч
Присоединение	1/2" ÷ 3"
Температурный диапазон	1,5 ÷ 65°C

Класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-
Класс качества по воде (ISO 8573-1)	8
Класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-
Эффективность	>98%

Циклонные сепараторы серии SKL-HF разработаны для высокоэффективного удаления влаги и загрязнений из систем сжатого воздуха, работающих под высоким давлением. В корпусе расположен сепаратор конденсата. Этот элемент отделяет капельную влагу от потока воздуха и предотвращает ее возврат в очищенный поток воздуха. Для вывода конденсата из циклонного сепаратора SKL-HF используются автоматические или электронные конденсатоотводчики, рассчитанные на высокое значение рабочего давления.

ФИЛЬТРЫ / СЕПАРАТОРЫ / ОСУШИТЕЛИ

Циклонные сепараторы в алюминиевом корпусе Серия SKL-HF



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
Мод.	Присоединение		Макс. давление бар	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °C) Нм³/ч	Рабочая температура °C	Размеры (мм)				Вес кг
	DN	дюймы				A	B	C	D	
SKL-HF 007	DN 15	1/2"	50	71	1,5 ÷ 65	250	110	30	80	2,1
SKL-HF 010	DN 20	3/4"	50	112	1,5 ÷ 65	250	110	30	90	2,1
SKL-HF 018	DN 25	1"	50	204	1,5 ÷ 65	250	110	30	140	2,1
SKL-HF 047	DN 40	1 1/2"	50	282	1,5 ÷ 65	535	160	45	260	9,5
SKL-HF 070	DN 40	1 1/2"	50	400	1,5 ÷ 65	535	160	45	360	9,5
SKL-HF 094	DN 50	2"	50	494	1,5 ÷ 65	715	160	45	540	12,2
SKL-HF 150	DN 50	2"	50	799	1,5 ÷ 65	715	160	45	550	12,2
SKL-HF 200	DN 80	3"	50	2160	1,5 ÷ 65	862	198	70	620	30,4
SKL-HF 240	DN 80	3"	50	2760	1,5 ÷ 65	1010	198	70	780	34,9

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ										
Рабочее давление (бар)	3	5	7	10	13	16	20	30	40	50
Корректирующий коэффициент ¹⁾	0,50	0,75	1	1,38	1,75	2,13	2,63	3,88	5,13	6,38

¹⁾ Если давление в системе отлично от 7 бар, то значение реального расхода необходимо скорректировать.
 Пример 1. ОТ ВЫБРАННОГО ФИЛЬТРА К РЕАЛЬНОМУ РАСХОДУ: Если выбран фильтр с кодом F-1-048 и номинальной производительностью 4800 Нл/мин, то при давлении питания 5 бар расход воздуха через фильтр не должен превышать 4800*0,75= 3600 Нл/мин.
 Пример 2. ОТ ИЗВЕСТНОГО РАСХОДА К ВЫБОРУ ФИЛЬТРА: Если расход потребителя равен 10000 Нл/мин при давлении питания 9 бар, то необходимо выбрать фильтр с расходом больше, чем 10000/1.25=8000 Нл/мин, т. е. модель с кодом F-1 1/2-087.