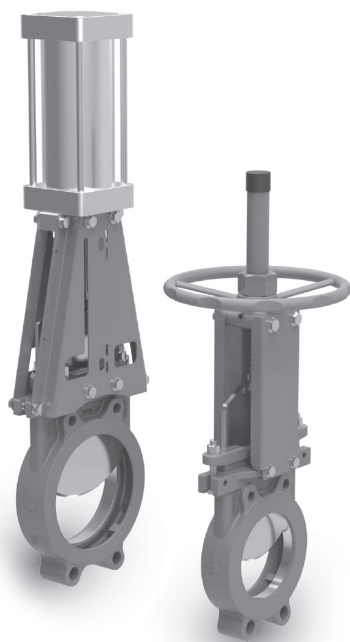


Задвижки шиберные однонаправленные Серия СК, модель QВ



- » Однонаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » Корпус задвижки – одна деталь. Различные материалы для применения в т. ч. в химически агрессивных средах
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: жидкие среды с включением твердых частиц, в т. ч. на целлюлозно-бумажных производствах, системах очистки сточных вод, металлургических, пищевых производствах

Конструкция задвижки позволяет менять уплотнение и сальниковую набивку при ремонте, что значительно продлевает срок службы. Резиновое уплотнительное кольцо устанавливается в канавку седла и фиксируется металлическим кольцом, что предотвращает отрыв резинового уплотнения при открытии и закрытии клапана.

При необходимости ремонта заменяется резиновое уплотнение ножа и сальниковая набивка, остальные детали износу не подвергаются.

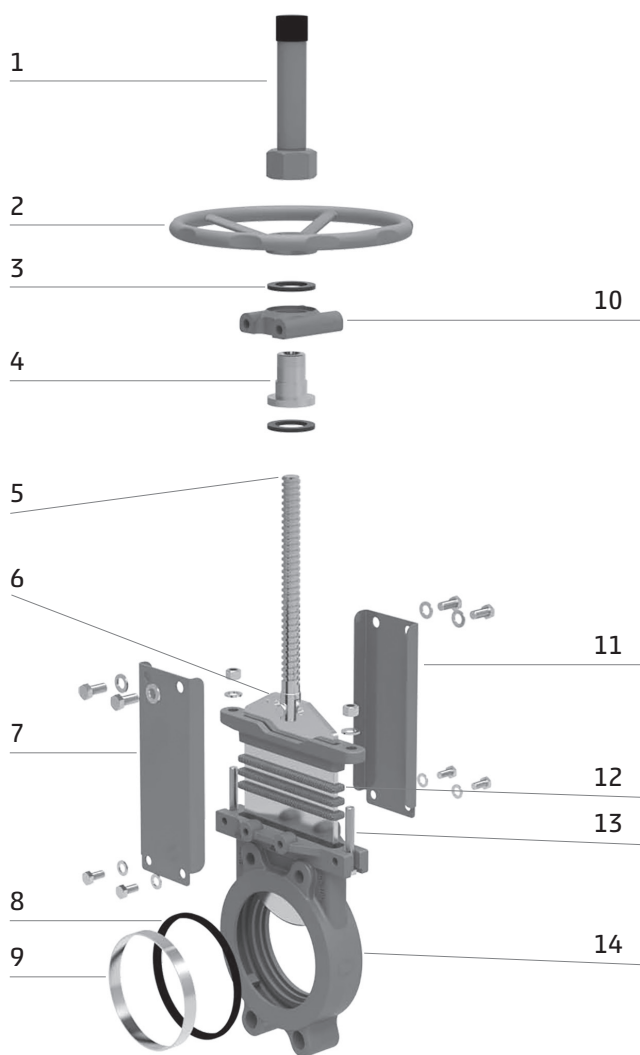
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QВ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16 (ANSI CL150 – по запросу)
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) / WCB, F55, F53, 2205, CF3M, CF8M, CF8
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	натуральный каучук, NBR, Viton (FKM), EPDM, metal
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ									
DN	50 - 100	125 - 200	250 - 300	350 - 400	450 - 550	600 - 650	700 - 750	800 - 900	1000 - 1400
ΔP _{max} , бар	16	14	12	10	8	5	4	3	2

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QВ

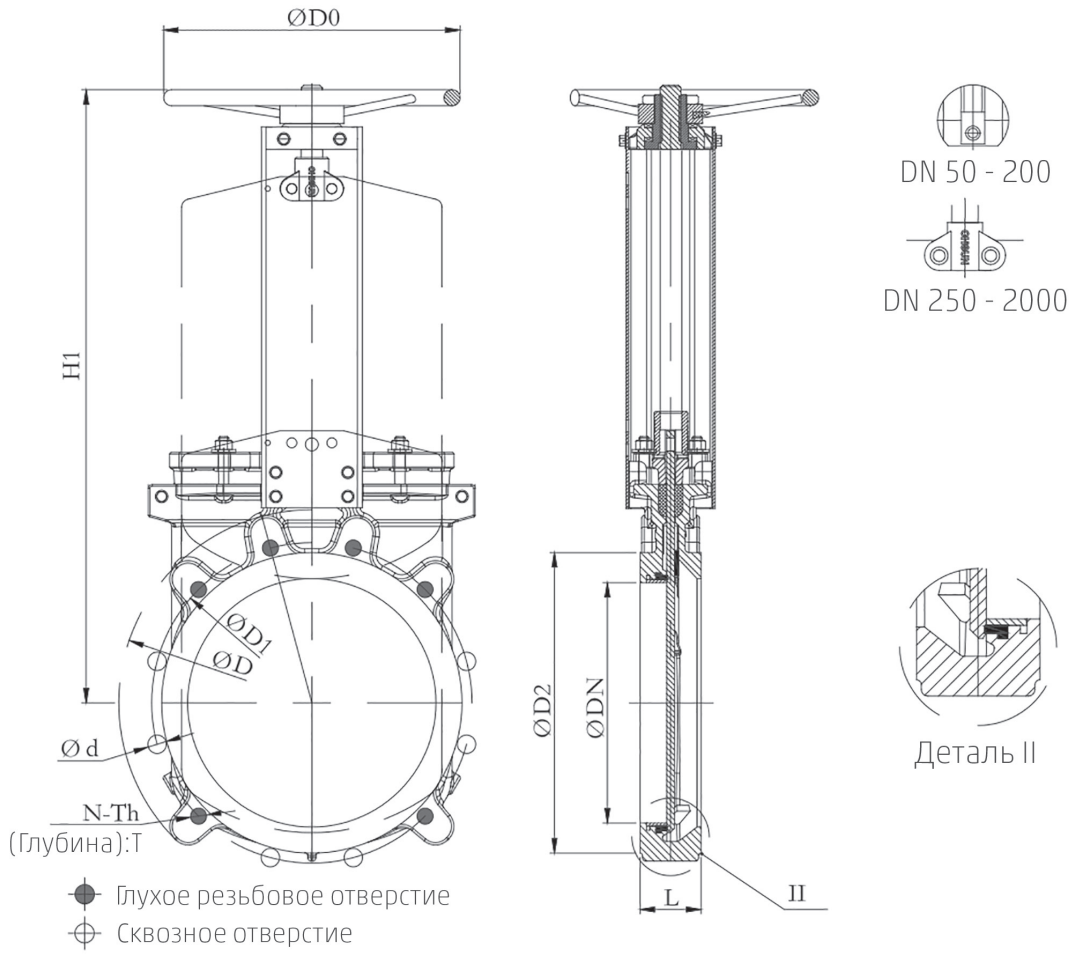


	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	Кожух штока	Углеродистая сталь	1
2	Штурвал*	Чугун GGG40	1
3	Подшипник	Хромоцинковый сплав	2
4	Гайка штока	Бронза	1
5	Шток	2Cr13/SS304/SS316	1
6	Нож	SS304/SS316/ 02X25H7M4/SAF2205	1
7	Бугель	Низколегированная сталь	1
8	Уплотнение	EPDM/NBR/PTFE/metal	1
9	Фиксирующее кольцо	Q235/SS304/SS316	1
10	Фланец	Чугун GGG40	1
11	Сальник	WCB/CF8	1
12	Набивка сальника	Армированный PTFE	3-5
13	Болт	Оцинкованная сталь / SS304	N
14	Корпус	WCB/GGG40/CF8/CF8M	1

* = электрические, пневматические, гидравлические, цепные, электрогидравлические, зубчатые передачи

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QV – РАЗМЕРЫ
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QV



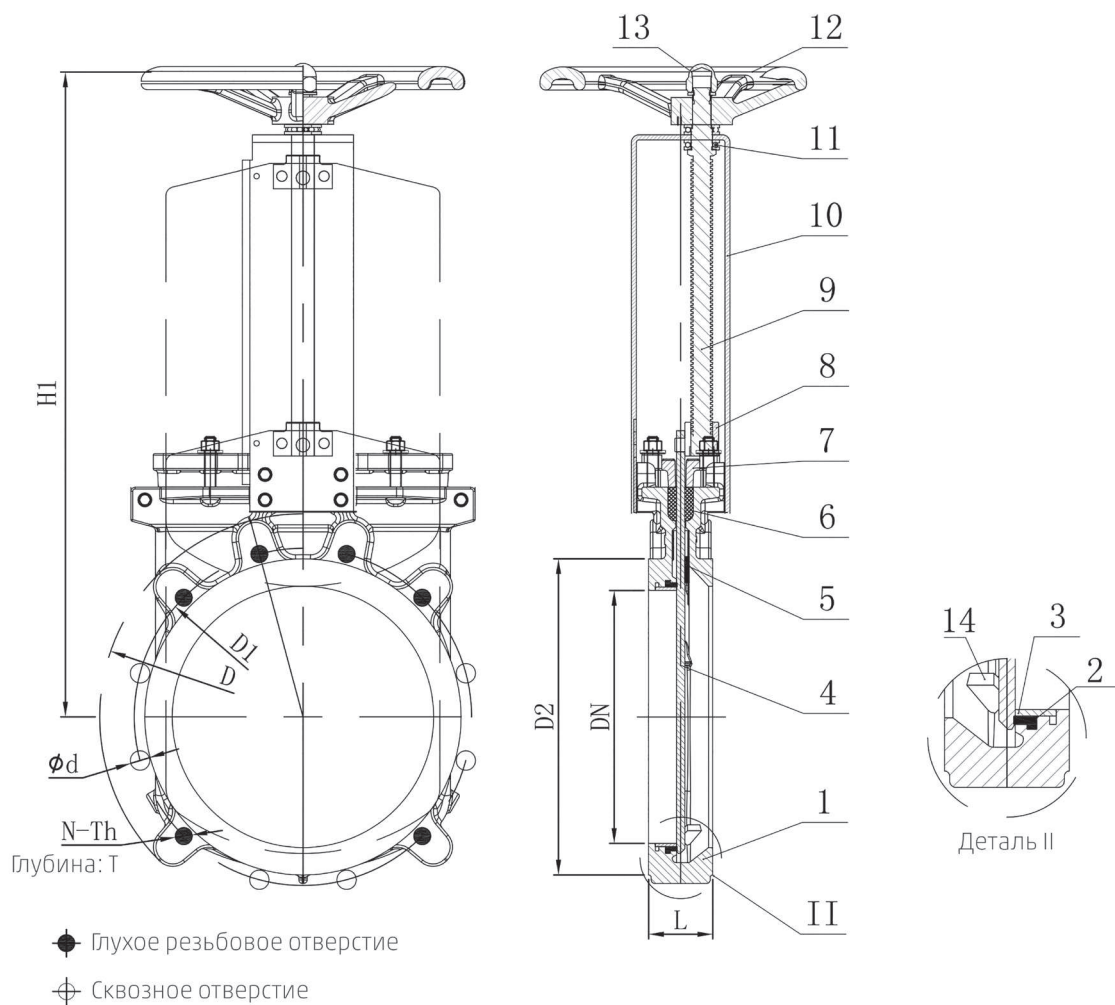
DIN2632 PN10											
DN*	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	Ø18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	Ø18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	Ø18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	Ø18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	Ø18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	Ø23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	18	2	6	Ø23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	18	4	8	Ø23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	20	6	6	Ø23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	10	6	Ø23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	Ø27	946
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	14	6	Ø27	1023

* ПРИМЕЧАНИЕ:

Для выбора большего проходного сечения (DN) обращайтесь в техническую поддержку.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QВ – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ



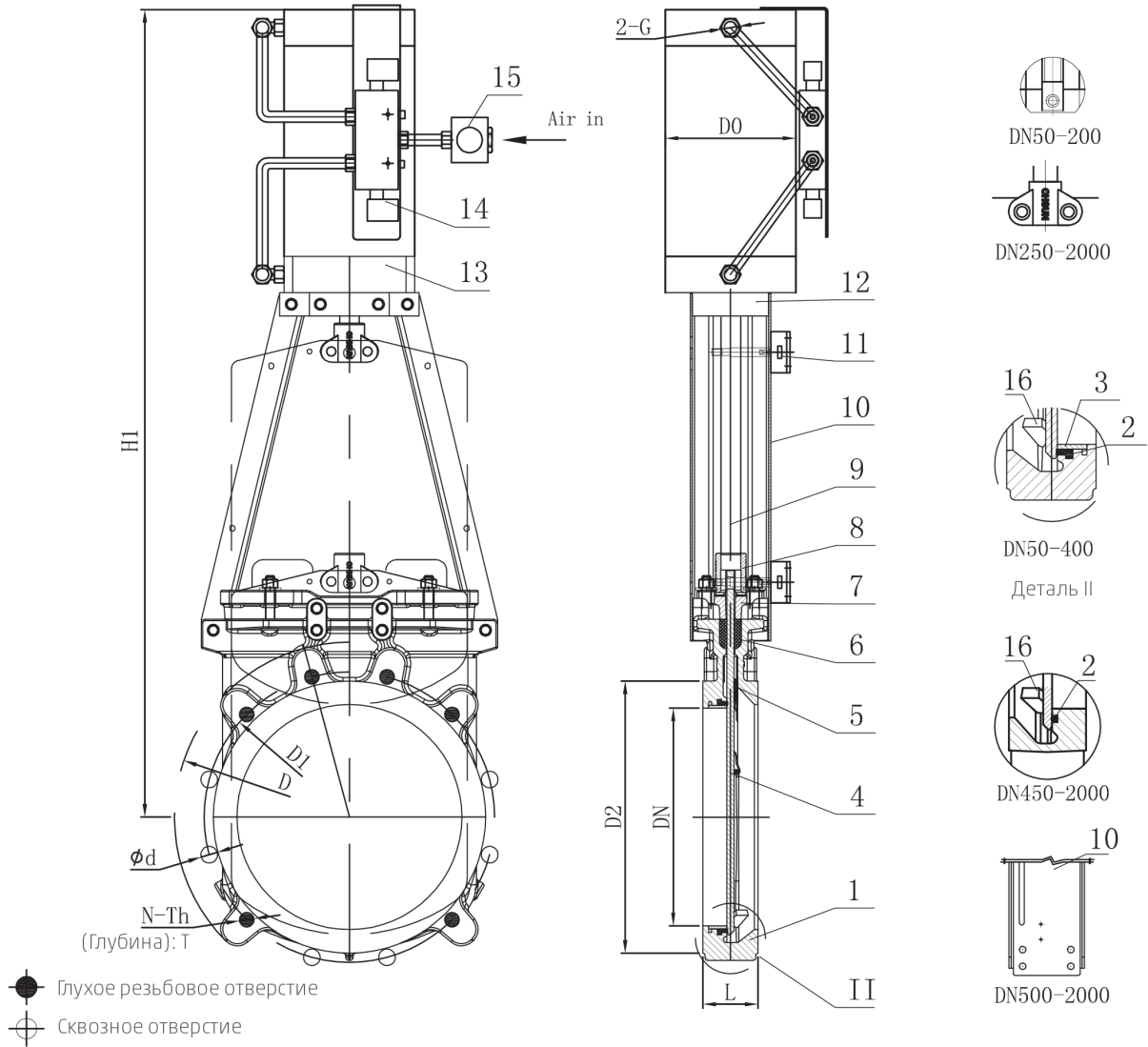
DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	18	2	6	23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	18	4	8	23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	20	6	6	23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	10	6	23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	946

* ПРИМЕЧАНИЕ:

Для выбора большего проходного сечения (DN) обращайтесь в техническую поддержку.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QV – РАЗМЕРЫ
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

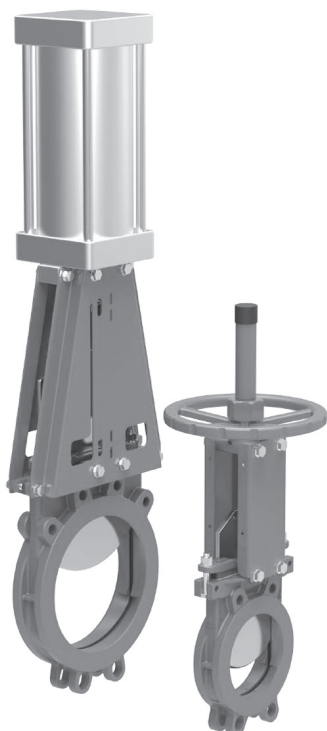
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QV



DIN2632 PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H1
50	48	165	125	99	100	4-M16	18	417
65	48	185	145	118	100	4-M16	18	460
80	51	200	160	132	100	8-M16	18	510
100	51	220	180	156	100	8-M16	18	600
125	57	250	210	184	100	8-M16	18	628
150	57	285	240	211	125	8-M20	23	780
200	70	340	295	266	125	8-M20	23	880
250	70	395	350	319	160	12-M20	23	1088
300	76	445	400	370	160	12-M20	23	1232
350	76	505	460	429	200	16-M20	23	1390
400	89	565	515	480	200	16-M24	27	1528
450	89	615	565	530	200	20-M24	27	1659
500	114	670	620	582	250	20-M24	27	1846
550	114	725	680	638	250	20-M27	30	2061
600	114	780	725	682	250	20-M27	30	2158
700	127	895	840	794	320	24-M27	30	2478
800	127	1015	950	901	320	24-M30	33	2863
900	127	1115	1050	1001	320	28-M30	33	3047
1000	149	1230	1160	1112	320	28-M33	36	3330

Задвижки шиберные двунаправленные Серия СК, модель QU

Новинка



- » Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » Корпус задвижки – одна деталь. Различные материалы для применения в т. ч. в химически агрессивных средах
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: жидкие среды с включением твердых частиц, в т. ч. на целлюлозно-бумажных производствах, системах очистки сточных вод, металлургических, пищевых производствах, отходы убойных цехов

Конструкция задвижки повышает надёжность и уменьшает количество продукта, остающегося внутри клапана. Ножевая задвижка с двунаправленным уплотнением модели QU с корпусом из чугуна.

Особенности: когда клапан закрыт, нижняя часть кромки ножа соприкасается с уплотнением, а затем сжимает уплотнение в канавке корпуса и перекрывает поток.

При открытии задвижки, нижняя часть уплотнения возвращается в исходное положение, образуя полный проход задвижки без канавок. Это предотвращает накопление осадка в нижней части шибера, что гарантирует легкую мойку трубы и клапана и минимизирует повреждение уплотнения при следующих срабатываниях.

Замена уплотнения сальника может производиться силами обслуживающего персонала, в т. ч. и на задвижках установленных на трубопроводе.

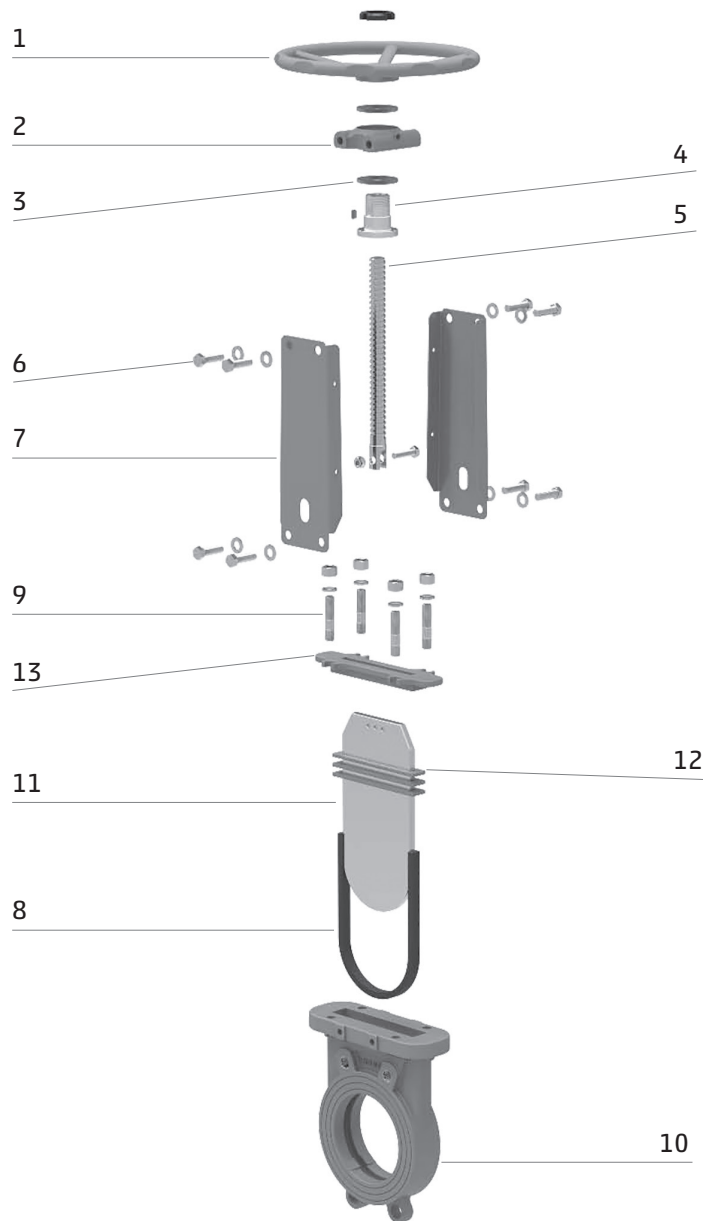
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI Cl 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) / WCB CF8M, CF8
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	EPDM, NBR, PTFE, Metal
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400	450 - 600	650 - 750	800 - 900	1000
ΔP_{\max} , бар	16	10	7	5	4	3	2

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QU

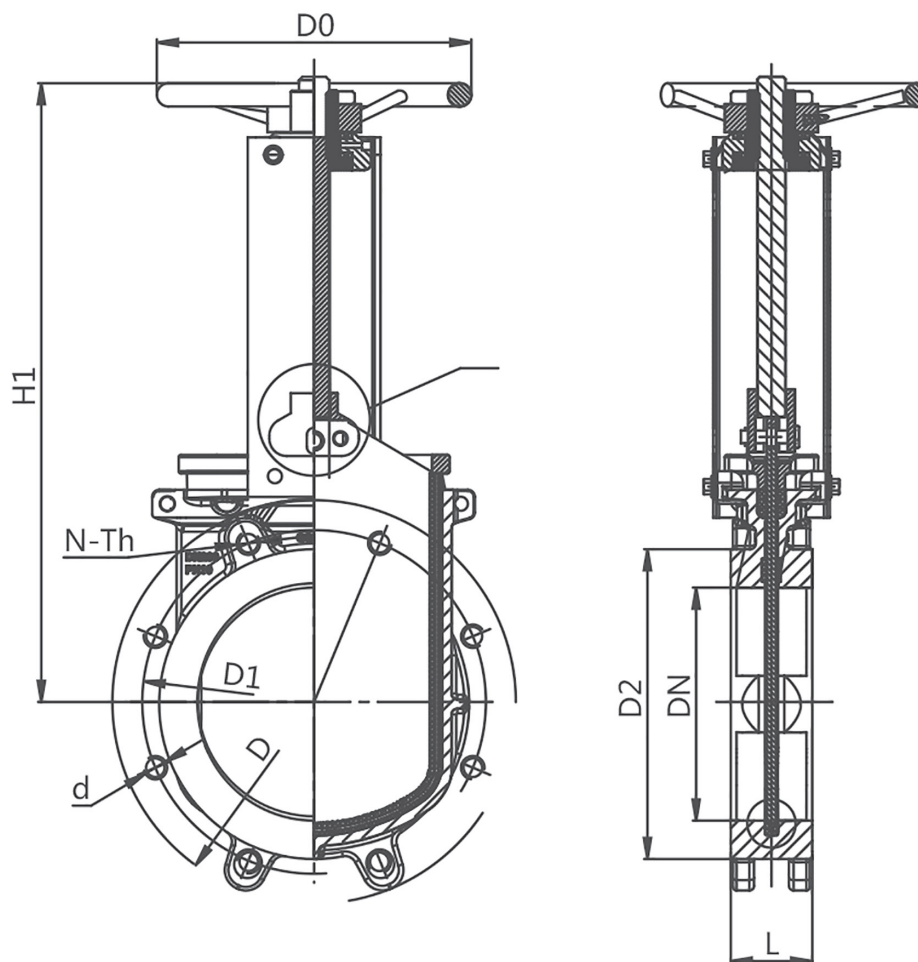


	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	Штурвал*	Чугун GGG40	1
2	Фланец бугеля	Чугун GGG40	1
3	Подшипник	GCr15	2
4	Гайка штока	Бронза	1
5	Шток	2Cr13/SS304/SS316	1
6	Болты и гайки	SS201/SS304	N
7	Бугель	Q235	2
8	Уплотнение	EPDM	1
9	Болты и гайки	Fe+Zn/SS304	N
10	Корпус	Чугун GGG40	1
11	Нож	SS304/SS316L	1
12	Набивка сальника	Армированный PTFE	3-5
13	Сальник	WCB	1

* = электрические, пневматические, гидравлические, цепные, электрогидравлические, зубчатые передачи

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QU - РАЗМЕРЫ

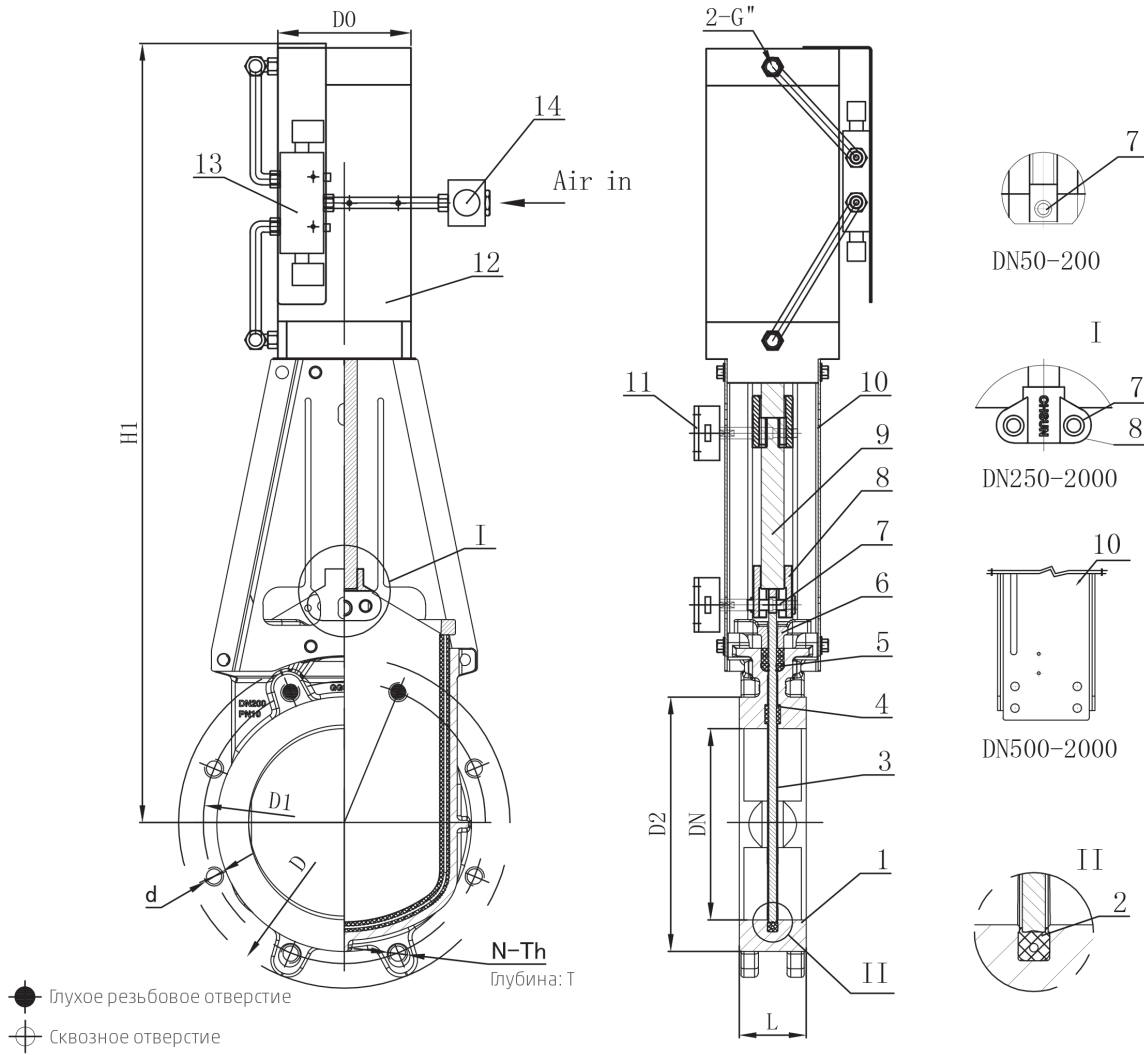
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	290
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	330
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	358
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	378
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	2	6	18	428
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	490
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	588
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	690
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	815
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	890
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	980
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	12	8	27	1025
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	12	8	27	1230
550	114	725	680	638	-	20-M27	24	12	8	30	1344
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	12	8	30	1390
700	127	895	840	794	-	24-M27	27	16	8	30	1720
800	127	1015	950	901	-	24-M30	30	20	8	33	1862
900	127	1115	1050	1001	-	28-M30	33	20	8	33	1910
1000	149	1230	1160	1112	-	28-M33	33	20	8	36	-

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QU – РАЗМЕРЫ
С ПНЕВМОПРИВОДОМ

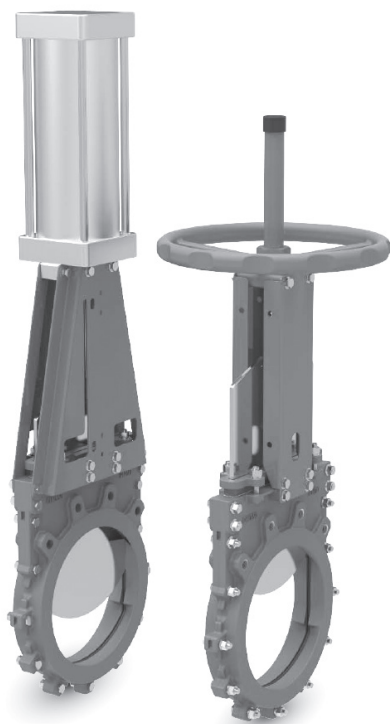
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QU



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	290
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	330
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	358
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	378
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	2	6	18	428
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	490
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	588
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	690
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	815
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	890
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	980
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	12	8	27	1025
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	12	8	27	1230
550	114	725	680	638	-	20-M27	24	12	8	30	1344
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	12	8	30	1390
700	127	895	840	794	-	24-M27	27	16	8	30	1720
800	127	1015	950	901	-	24-M30	30	20	8	33	1862
900	127	1115	1050	1001	-	28-M30	33	20	8	33	1910
1000	149	1230	1160	1112	-	28-M33	33	20	8	36	-

Новинка

Задвижки шиберные, двунаправленные Серия СК, модель QM



- » Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: шламы на обогатительных фабриках, иловые отложения очистных сооружений

Задвижки серии QM имеют двухсоставной корпус и U-образное уплотнение, которое укладывается внутри специальной проточки корпуса. В процессе закрытия ножа кромка деформирует седло и обеспечивает 100% герметичность.

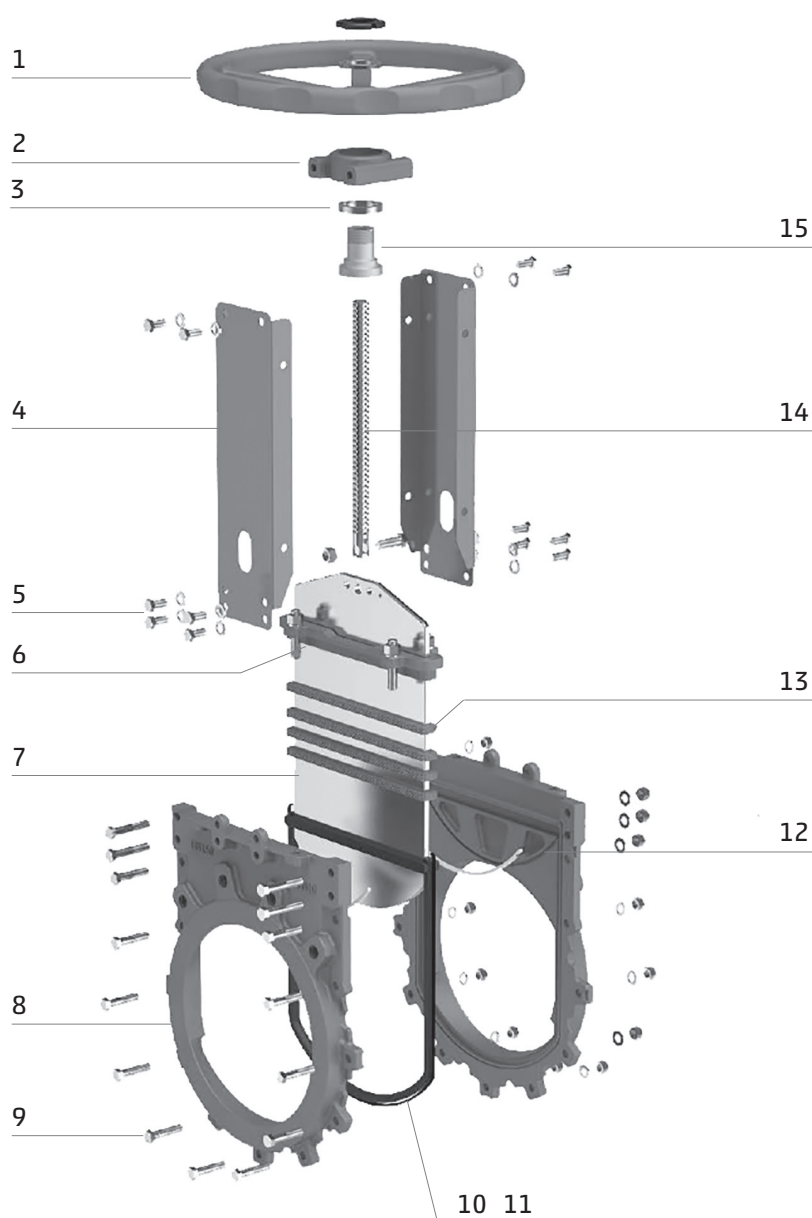
После открытия седло возвращается в исходное состояние, образуя ровную поверхность с поверхностью трубопровода, что обеспечивает полный проход и отсутствие отложений на дне трубопровода даже в случае большой концентрации твердой фазы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с D1 (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	DIN PN10, PN16 (ANSI Cl150 – по запросу)
Стандарт испытаний	GB/T13927-2008
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун), CF8/CF8M (нержавеющая сталь) нож – SS316L, SS304 уплотнение – EPDM набивка сальника – PTFE-synt

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ			
DN	50 - 200	250 - 600	650 - 700
ΔP_{\max} , бар	16	10	8

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QM

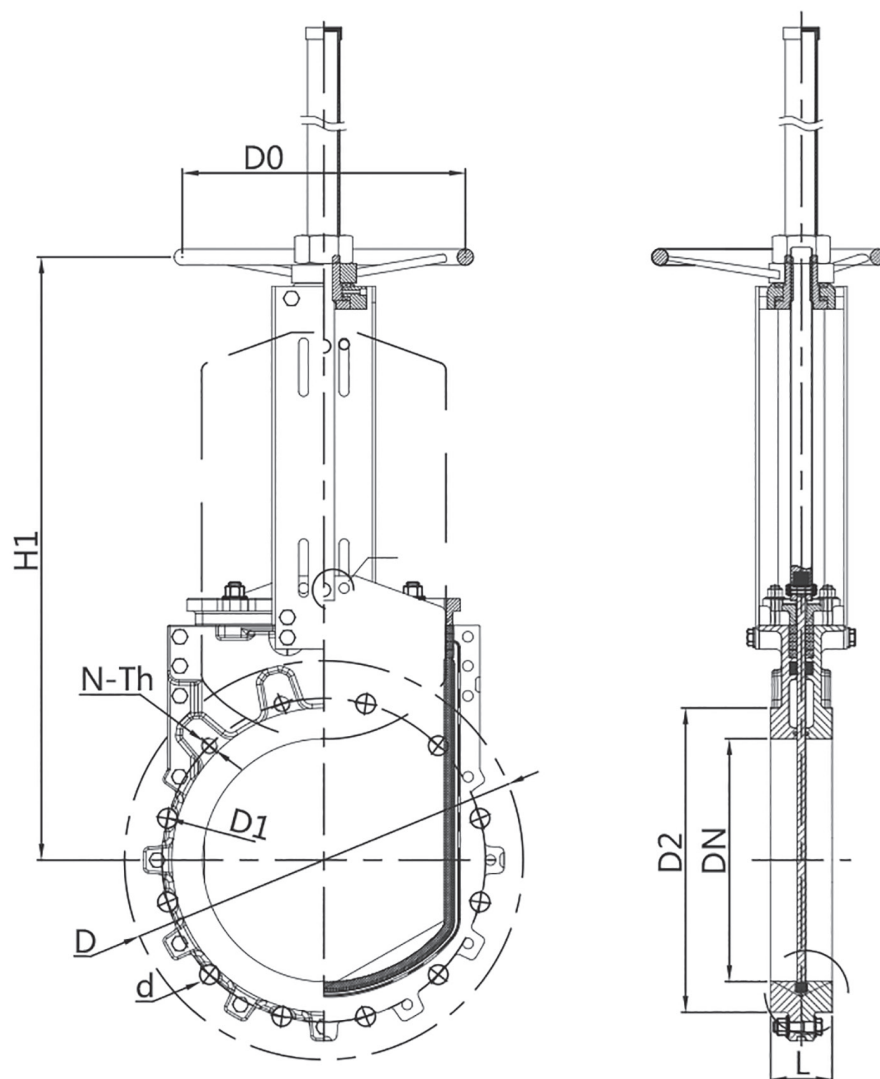


ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QM

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Штурвал	Чугун GGG40	1
2 Фланец гайки	Чугун GGG40	1
3 Подшипник	ZChSnSb 10-6	2
4 Бугель	Q235	2
5 Болты и гайки бугеля	Оцинкованная сталь	По потребности
6 Фланец сальника	Q235 / SS304	1
7 Нож	SS304/SS316L	1
8 Корпус	GGG40/WCB/CF8/CF8M	1
9 Болты корпуса	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
10 Седло	EPDM/NBR/FKM (по запросу)	1
11 Уплотнение корпуса	EPDM	1
12 Скребок	PTFE	2
13 Сальниковая набивка	PTFE + EPDM	3-5
14 Шток	2Gr13 / SS304 / SS316	1
15 Гайка штока	Латунь	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QM – РАЗМЕРЫ

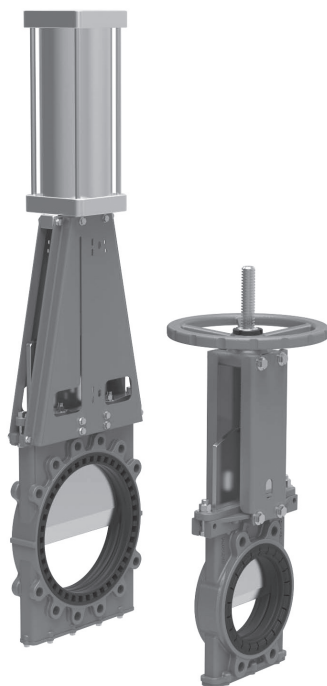
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	N-d	H1
50	48	165	125	99	180	2-M16	2-Ø18	265
65	48	185	145	118	200	2-M16	2-Ø18	290
80	51	200	160	132	200	2-M16	6-Ø18	330
100	51	220	180	156	240	2-M16	6-Ø18	360
125	57	250	210	184	260	2-M16	6-Ø18	400
150	57	285	240	211	280	2-M20	6-Ø23	450
200	70	340	295	266	300	2-M20	6-Ø23	530
250	70	395	350	319	320	4-M20	8-Ø23	595
300	76	445	400	370	350	4-M20	8-Ø23	660
350	76	505	460	429	400	8-M20	8-Ø23	760
400	89	565	515	480	450	8-M24	8-Ø27	850
450	89	615	565	530	500	14-M24	6-Ø27	940
500	114	670	620	582	500	14-M24	6-Ø27	1050
550	114	725	680	638	-	14-M27	6-Ø30	Gear
600	114	780	725	682	-	14-M27	6-Ø30	Gear
700	127	895	840	794	-	16-M27	8-Ø30	Gear

Задвижки шиберные Серия СК, модель QW

Новинка



- » Двухнаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: шламы на обогатительных фабриках, иловые отложения очистных сооружений, сахарная, бумажная, химическая промышленность

В задвижках моделей QW применяется два резиновых уплотнения, которые прижимаются к поверхности ножа и герметизируют клапан при закрытии. При открытии задвижки уплотнения смыкаются между собой и исключают протечки продукта внутрь корпуса. Данная конструкция позволяет производить осмотр и ремонт ножа задвижки на клапане, установленном на трубопроводе.

Материал уплотнения подбирается исходя из крупности и концентрации твердых частиц в среде.

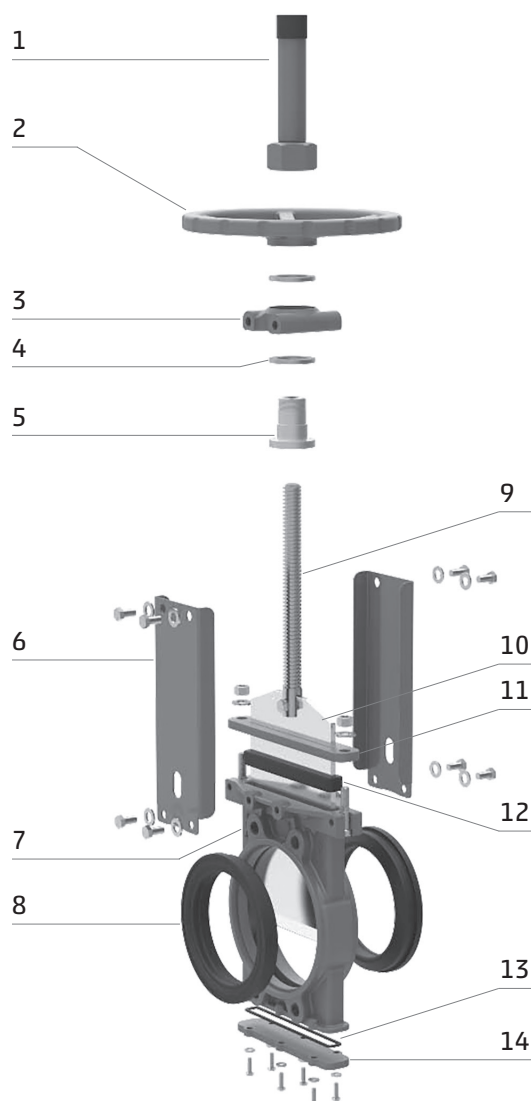
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI Cl 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун)
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	натуральный каучук, NBR, Viton (FKM), PU (полиуретан – по запросу)
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE, EPDM

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400	450 - 500	600 - 700	800
ΔP_{\max} , бар	16	10	7	5	3	2

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QW

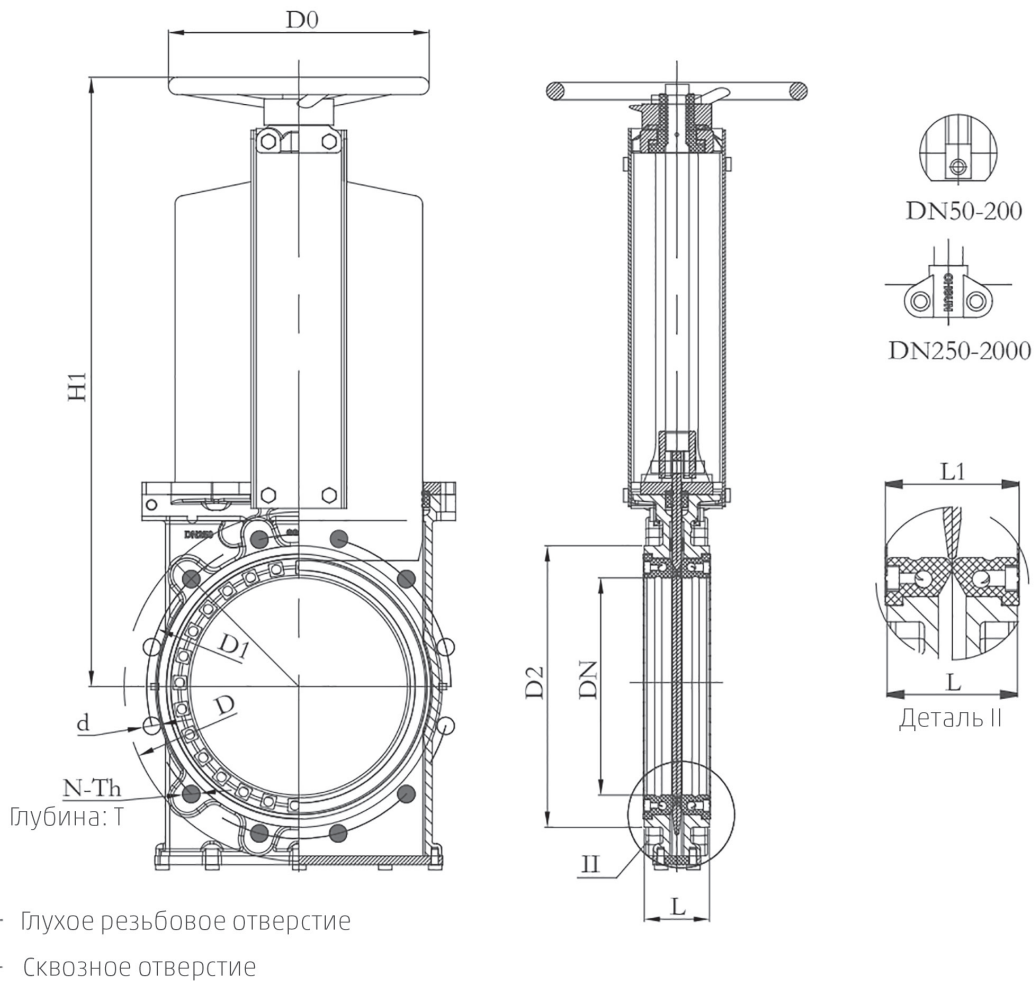


	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	Крышка штока	Сталь	1
2	Штурвал	Чугун GGG40	1
3	Фланец гайки	Чугун GGG40	1
4	Подшипник	Gcr15	1
5	Гайка	Бронза	N
6	Бугель	Ст. C235	2
7	Корпус	Чугун GGG40	1
8	Уплотнение	Натуральный каучук, NBR, EPDM	2
9	Шток	SS420/SS304/SS16	N
10	Болт с гайкой	Оцинкованная сталь/SS304	1
11	Сальник	Углеродистая сталь	N
12	Набивка сальника	Резина	1
13	Уплотнение крышки	Резина	1
14	Крышка нижняя	Углеродистая сталь	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QW – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ

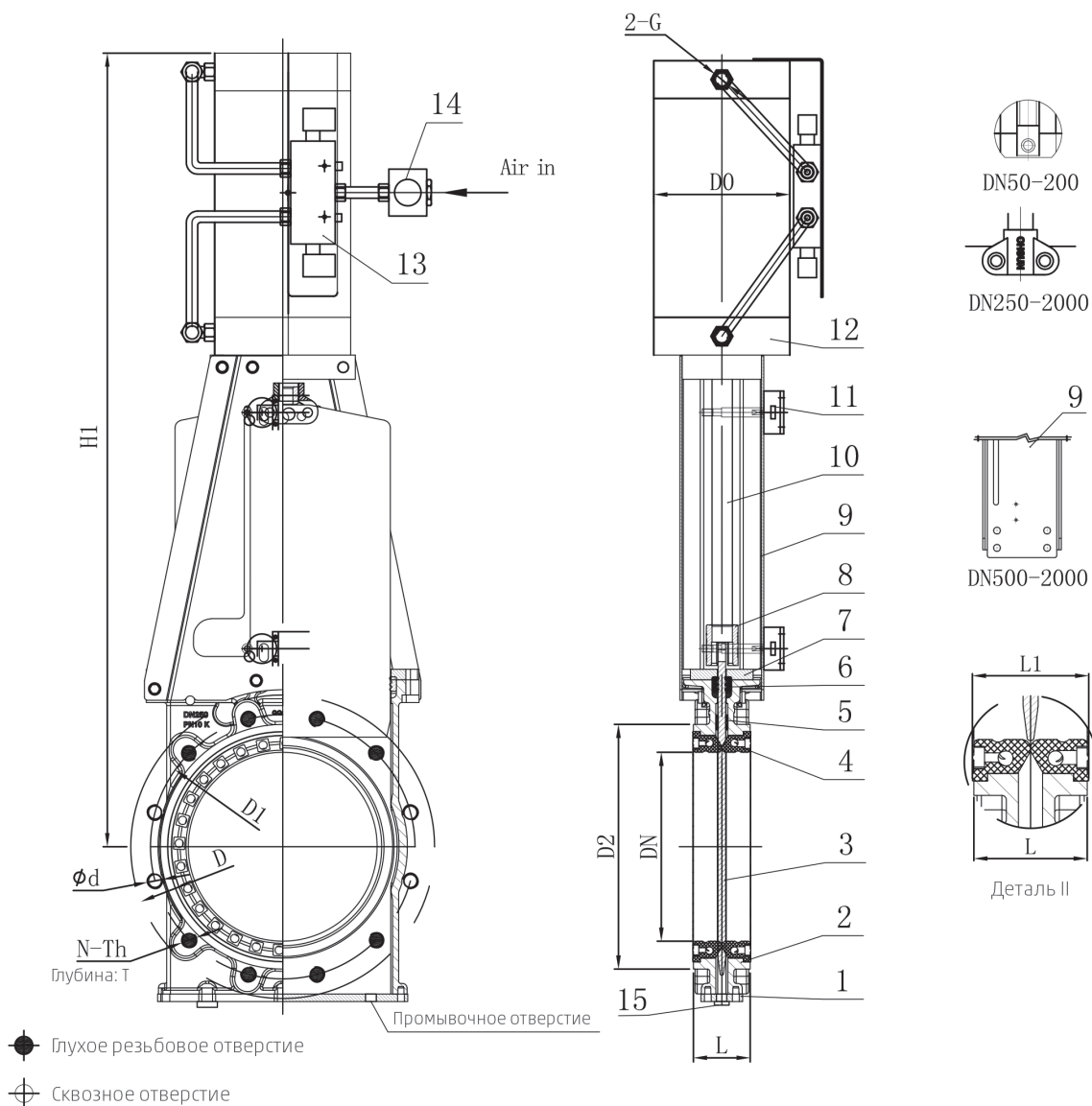
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QW



PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	53	165	125	99	180	4-M16	12	4	0	Ø18	260
65	53	185	145	118	200	4-M16	12	4	0	Ø18	292
80	56.5	200	160	132	200	8-M16	12	4	4	Ø18	320
100	56.5	220	180	156	240	8-M16	12	4	4	Ø18	358
125	63	250	210	184	260	8-M16	14	4	4	Ø18	395
150	62	285	240	211	280	8-M20	14	4	4	Ø23	450
200	76.5	340	295	266	300	8-M20	18	4	4	Ø23	532
250	75.5	395	350	319	320	12-M20	18	8	4	Ø23	670
300	84	445	400	370	350	12-M20	20	8	4	Ø23	758
350	84	505	460	429	400	16-M20	20	12	4	Ø23	857
400	99	565	515	480	450	16-M24	24	12	4	Ø27	946
450	99	615	565	530	500	20-M24	24	16	4	Ø27	1023
500	129	670	620	582	500	20-M24	27	16	4	Ø27	-
550	129	725	680	638	-	20-M27	27	16	4	Ø30	-
600	129	780	725	682	-	20-M27	27	16	4	Ø30	-
700	142	895	840	794	-	24-M27	27	20	4	Ø30	-
800	142	1015	950	901	-	24-M30	30	20	4	Ø33	-

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QW - РАЗМЕРЫ

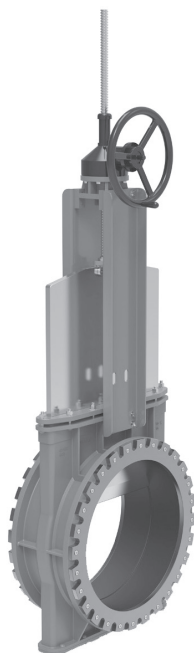
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



DIN2632 PN10												
DN	L	L1	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	53	55	165	125	99	100	4-M16	12	4	0	18	483
65	53	55	185	145	118	100	4-M16	12	4	0	18	505
80	55	57	200	160	132	125	8-M16	12	4	4	18	550
100	55	57	220	180	156	125	8-M16	12	4	4	18	600
125	62	64	250	210	184	125	8-M16	14	4	4	18	710
150	62	64	285	240	211	160	8-M20	14	4	4	23	805
200	75	77	340	295	266	160	8-M20	18	4	4	23	985
250	75	77	395	350	319	200	12-M20	18	8	4	23	1160
300	82	84	445	400	370	200	12-M20	20	8	4	23	1315
350	82	84	505	460	429	250	16-M20	20	12	4	23	1520
400	95	99	565	515	480	250	16-M24	24	12	4	27	1610
450	95	99	615	565	530	250	20-M24	24	16	4	27	1795
500	125	129	670	620	582	250	20-M24	27	16	4	27	1995
600	125	129	780	725	682	320	20-M27	27	16	4	30	2250
700	138	143	895	840	794	320	24-M27	27	16	4	30	2465
800	138	143	1015	950	901	400	24-M30	27	20	4	33	2785
900	138	143	1115	1050	1001	400	28-M30	30	20	4	33	3185
1000	159	165	1230	1160	1112	400	28-M33				36	3565

Задвижки шиберные двунаправленные Серия СК, модель QWL

Новинка



» ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
шламы на обогатительных
фабриках, иловые
отложения очистных
сооружений

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QWL

Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки.

В задвижках модели QWL применяется два резиновых уплотнения, которые прижимаются к поверхности ножа и герметизируют клапан при закрытии.

При открытии задвижки уплотнения смыкаются между собой и исключают протечки продукта внутрь корпуса.

Уплотнения задвижки устанавливаются в корпусе и фиксируются металлическими кольцами на фланцах. Благодаря большой длине, обладают повышенной эластичностью, что снижает трение и повышает рабочее давление среды.

Данная конструкция позволяет производить осмотр и ремонт ножа задвижки на клапане, установленном на трубопроводе.

Материал уплотнения подбирается исходя из крупности и концентрации твердых частиц в среде.

В нижней крышке находятся промывочные отверстия (заглушены пробкой при поставке). При необходимости нижняя крышка может быть изготовлена в виде коллектора с проточной частью, для непосредственного подключения промывной жидкости.

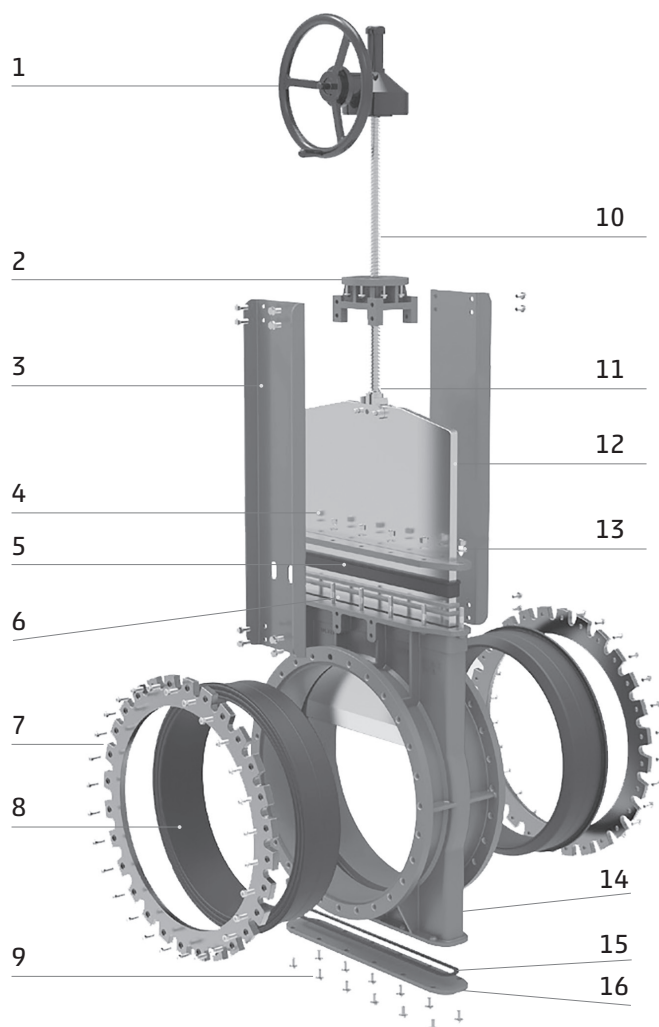
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	фланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	DIN PN10, PN16 (ANSI Cl150 – по запросу)
Стандарт испытаний	GB/T13927-2008
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) нож – SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу) уплотнение – натуральный каучук, NBR, EPDM набивка сальника: PTFE-synt., резина

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	100 - 200	250 - 1000
ΔP_{\max} , бар	16	10

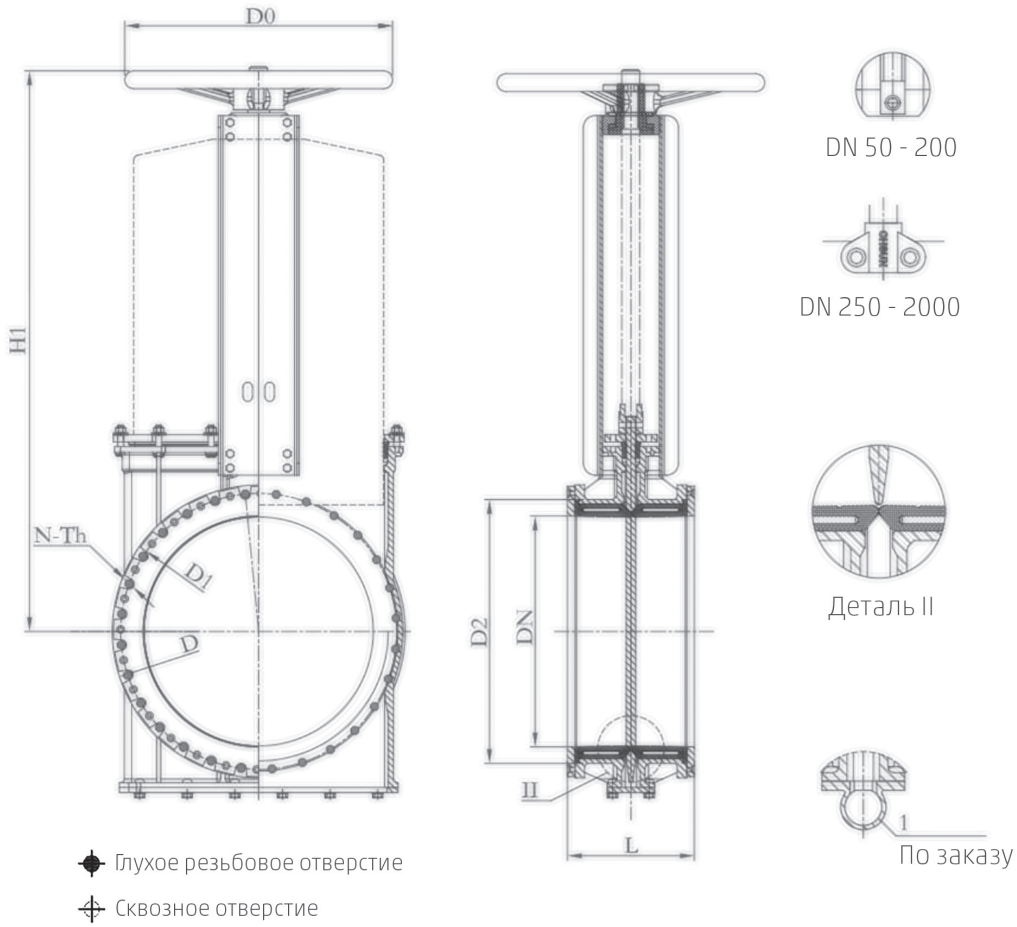
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QWL



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	Угловой редуктор	Чугун GGG40	1
2	Фланец гайки	Q235 / Чугун GGG40	1
3	Кронштейн	Q235	2
4	Болты сальника	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
5	Верхняя сальниковая набивка	NBR	1
6	Нижняя сальниковая набивка	Витой синтетический PTFE	1
7	Фиксирующее кольцо	Гумированная сталь (Q235)	2
8	Уплотнение	(Q235 + NR)	2
9	Болты крышки	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
10	Шток	2Gr13 / SS304 / SS316	1
11	Вилка штока	WCB/SS304	1
12	Нож	F55/F53/SS304/SS316/2205	1
13	Фланец сальника	Q235 / SS304	1
14	Корпус	GGG40/WCB	1
15	Уплотнительное кольцо	EPDM	1
16	Нижняя крышка	Q235 / SS304	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QWL – РАЗМЕРЫ
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ

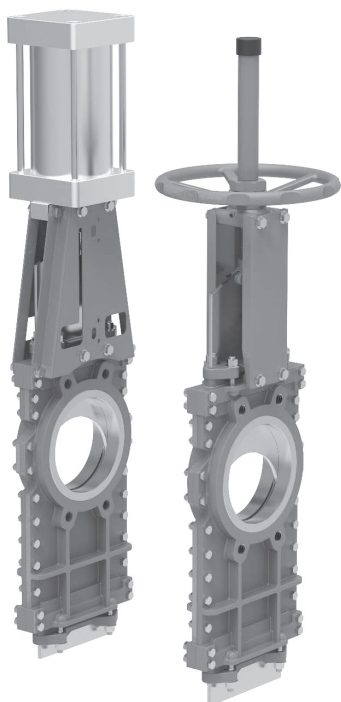
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QWL



PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H1
100	213	220	180	156	240	8-M16	Ø18	358
125	213	250	210	184	260	8-M16	Ø18	395
150	216	285	240	211	280	8-M20	Ø23	450
200	216	340	295	266	300	8-M20	Ø23	532
250	266	395	350	319	320	12-M20	Ø23	670
300	282	445	400	370	350	12-M20	Ø23	758
350	292	505	460	429	400	16-M20	Ø23	857
400	327	565	515	480	450	16-M24	Ø27	946
450	351	615	565	530	500	20-M24	Ø27	1023
500	417	670	620	582	500	20-M24	Ø27	Gear
600	406	780	725	682	-	20-M27	Ø30	Gear

Задвижки шиберные с проходным ножом Серия СК, модель QC

Новинка



- » Двухнаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: транспортировка угля, очистные сооружения, ЦБП, медицина, химическая и нефтяная промышленность

Проходной нож с круглым отверстием. Корпус задвижки состоит из двух деталей. Различные материалы для применения в т.ч. в химически агрессивных средах.

Шиберные задвижки модели QC оптимальны для применения с сыпучими средами, мелкодисперсными, и средами, содержащими длинные волокнистые включения – к примеру бумажная пульпа, целлюлоза.

Конструкция ножа и уплотнения работают по принципу «ножниц» перерезая твердые включения при закрытии. При этом уплотнение не позволяет среде проникнуть внутрь корпуса, что продлевает срок службы задвижки.

Применение коррозионноустойчивых и высокопрочных дуплексных сталей позволяет использовать задвижки и на агрессивных и абразивных средах.

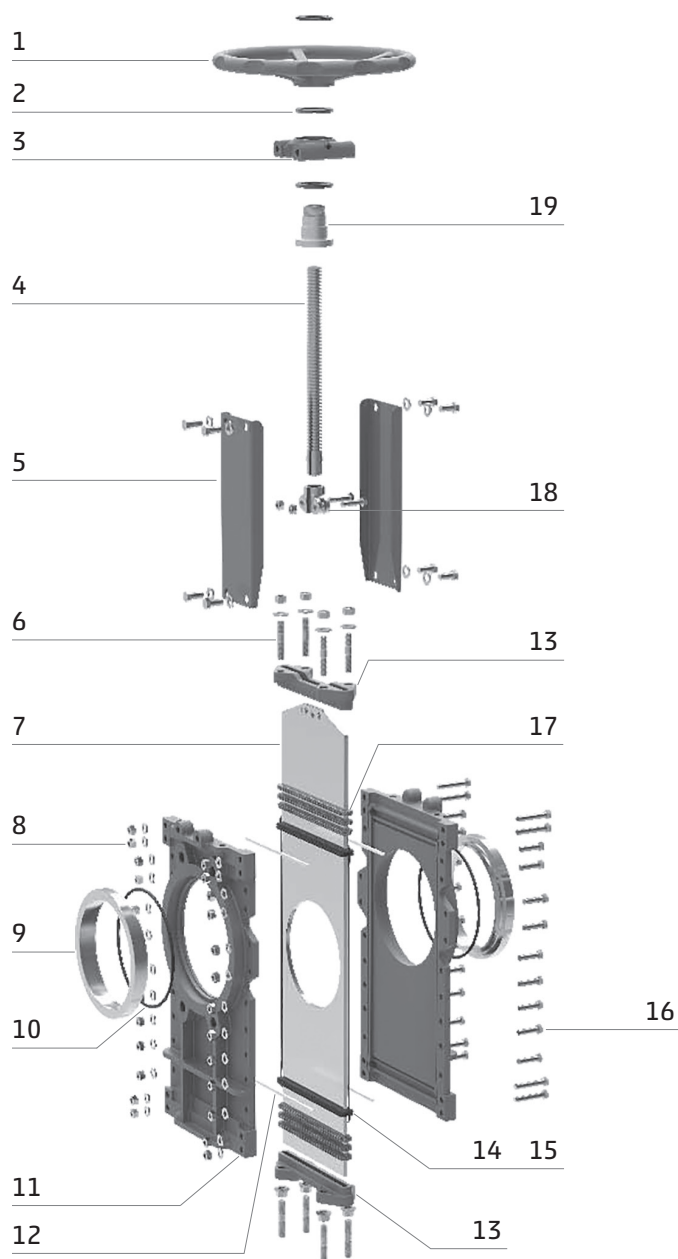
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI 150 (по запросу)
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – углеродистая сталь A182-f53(55), CF3, CF3M, CF8, CF8M
Нож	SS316, SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	EPDM, NBR, PTFE, FKM, Graphite, Metal
Набивка сальника	резина, синтетическая набивка с PTFE, графит

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400
ΔP_{\max} , бар	16	10	7

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QC

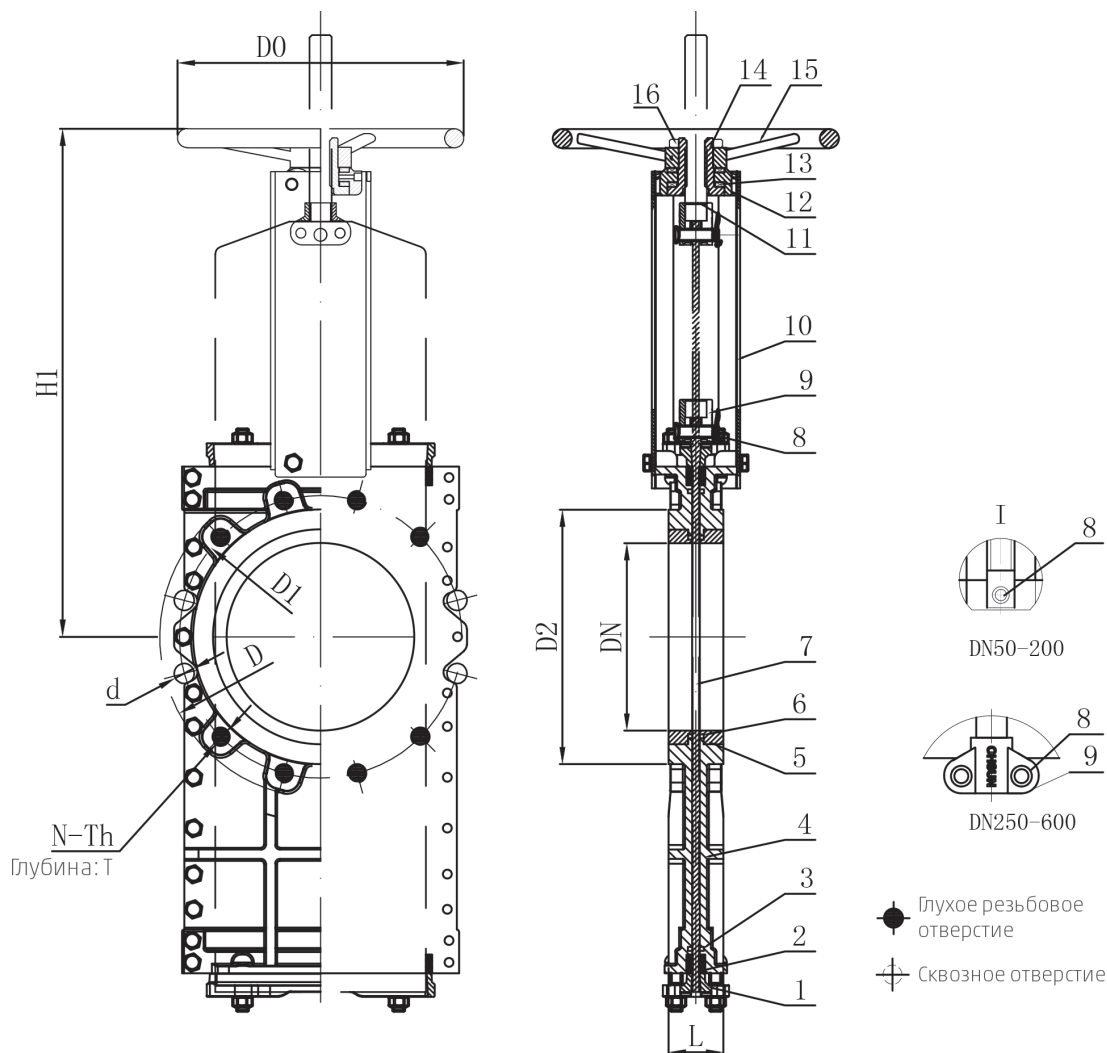


НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Штурвал	Чугун GGG40	1
2 Подшипник	Специализированный сплав	2
3 Фланец бугеля	Чугун GGG40	1
4 Шток	Q235/SS304/SS316	1
5 Бугель	Q235	2
6 Болты и гайки	SS201/SS304	N
7 Нож	F55.53/SS304/SS316/SAF2205	1
8 Гайки	Оцинкованная сталь/SS304	N
9 Суппорт уплотнения	WCB/SS304/SS316	2
10 Уплотнение	EPDM/NBR/FKM	2
11 Корпус	GGG40/F55.53/SS304/SS316/SAF2205	2
12 Скребок	PTFE	4
13 Сальник	WCB/CF8	2
14 Набивка сальника	EPDM/NBR/PTFE	2
15 Уплотнение корпуса	EPDM/NBR/FKM	2
16 Болт	Оцинкованная сталь/SS304	N
17 Набивка	EPDM/NBR/FKM	3-5
18 Палец	WCB/SS304/SS316	1
19 Гайка штока	Бронза	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ПРОХОДНЫМ НОЖОМ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QC

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QC – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



*** ПРИМЕЧАНИЕ:**

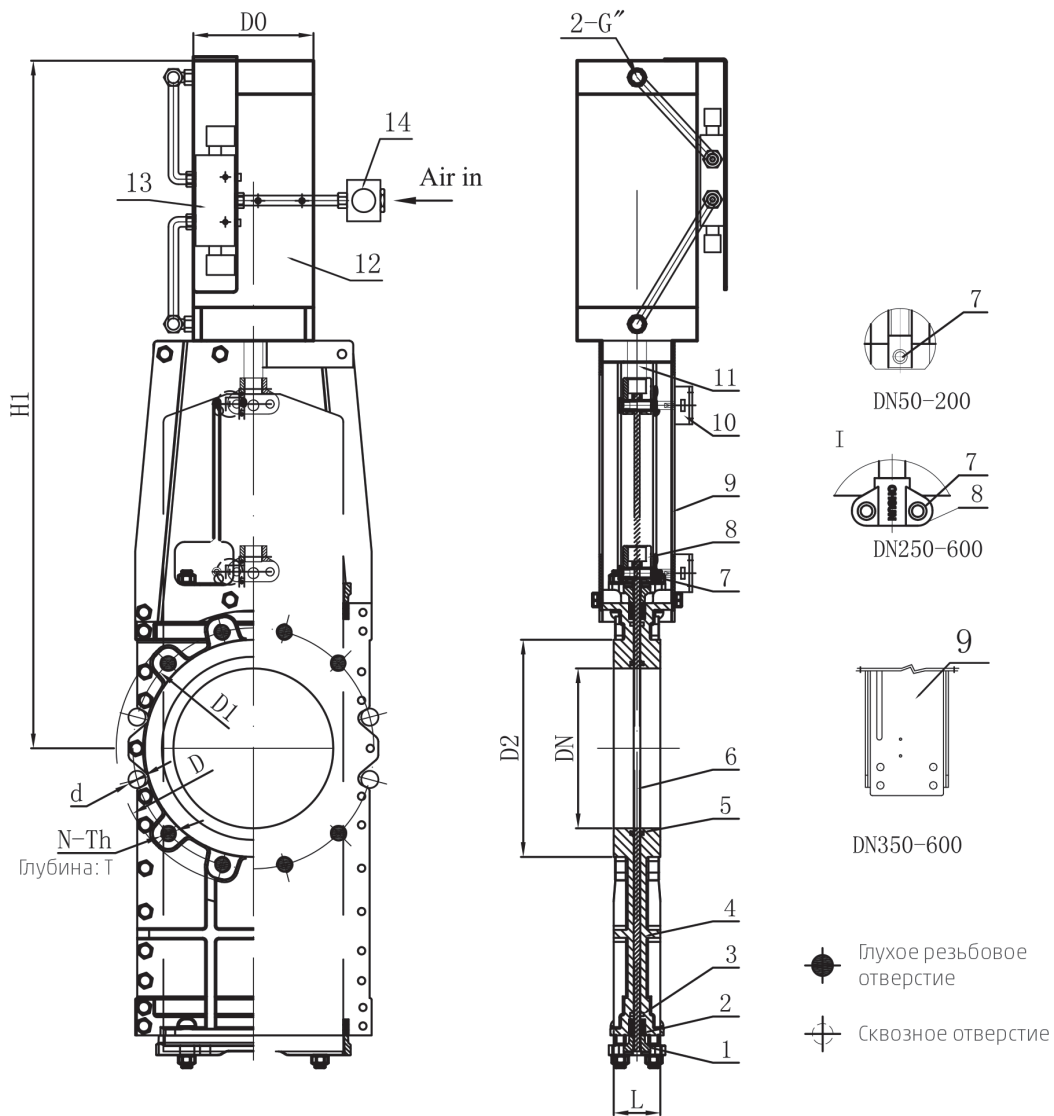
Для управления вместо штурвала используется угловой редуктор – чертёж предоставляется по запросу.

DIN2632 PN10

DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	0	4	18	323
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	0	4	18	362
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	4	4	18	408
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	4	4	18	463
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	4	4	18	521
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	4	4	23	602
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	4	4	23	702
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	8	4	23	876
300	76	445	400	370	350	12-M20	16	8	4	23	996
350	76	505	460	429	400	16-M20	18	12	4	23	1141
400	89	565	515	480	450	16-M24	20	12	4	27	1270
450	89	615	565	530	500	20-M24	20	16	4	27	1899
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	16	4	27	*
550	114	725	680	638	-	20-M27	27	16	4	30	*
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	16	4	30	*

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QC – РАЗМЕРЫ
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

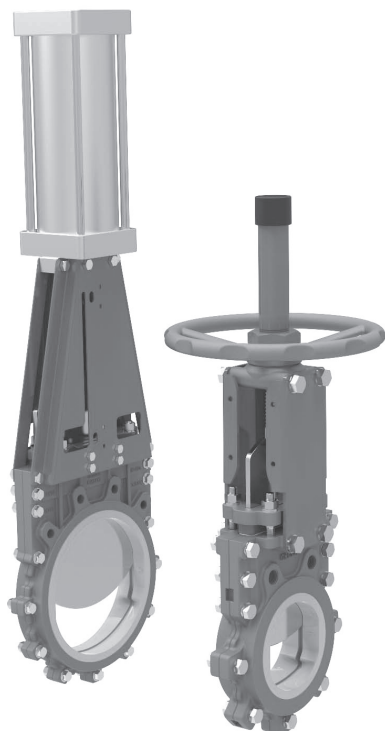
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С ПРОХОДНЫМ НОЖОМ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QC



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	100	4-M16	12	0	4	19	463
65	48	185	145	118	100	4-M16	12	0	4	19	534
80	51	200	160	132	100	8-M16	12	4	4	19	608
100	51	220	180	156	100	8-M16	12	4	4	19	735
125	57	250	210	184	100	8-M16	12	4	4	19	845
150	57	285	240	211	125	8-M20	14	4	4	23	942
200	70	340	295	266	125	8-M20	16	4	4	23	1110
250	70	395	350	319	160	12-M20	16	8	4	23	1323
300	76	445	400	370	160	12-M20	16	8	4	23	1556
350	76	505	460	429	200	16-M20	18	12	4	23	1711
400	89	565	515	480	200	16-M24	20	12	4	27	1952
450	89	615	565	530	200	20-M24	20	16	4	27	2196
500	114	670	620	582	250	20-M24	24	16	4	27	2440
600	114	780	725	680	250	20-M27	27	16	4	33	2928

Новинка

Задвижки шиберные Серия СК, модель QR



- » Двухнаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- » ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: транспортировка угля на электростанциях и обогатительных фабриках, очистные сооружения, ЦБП, медицина, химическая и нефтяная промышленность

Корпус задвижки состоит из двух деталей. Проходное сечение обеспечивает отсутствие застойных зон. Конструкция уплотнения специально разработана для горнообогатительной отрасли, усиленная конструкция бугеля. Различные материалы для применения в т.ч. в химически агрессивных средах.

Шиберные задвижки модели QR имеют специальную конструкцию уплотнения, которое исключает как застывание среды внутри него, так и попадание среды внутрь корпуса задвижки.

При закрытии нож упирается в нижнюю часть уплотнительного чулка и полностью герметизирует проход. При открытии внутренние части уплотнения полностью очищают нож от отложений и не дают среде попасть внутрь корпуса, а сальниковая набивка исключает выход среды наружу.

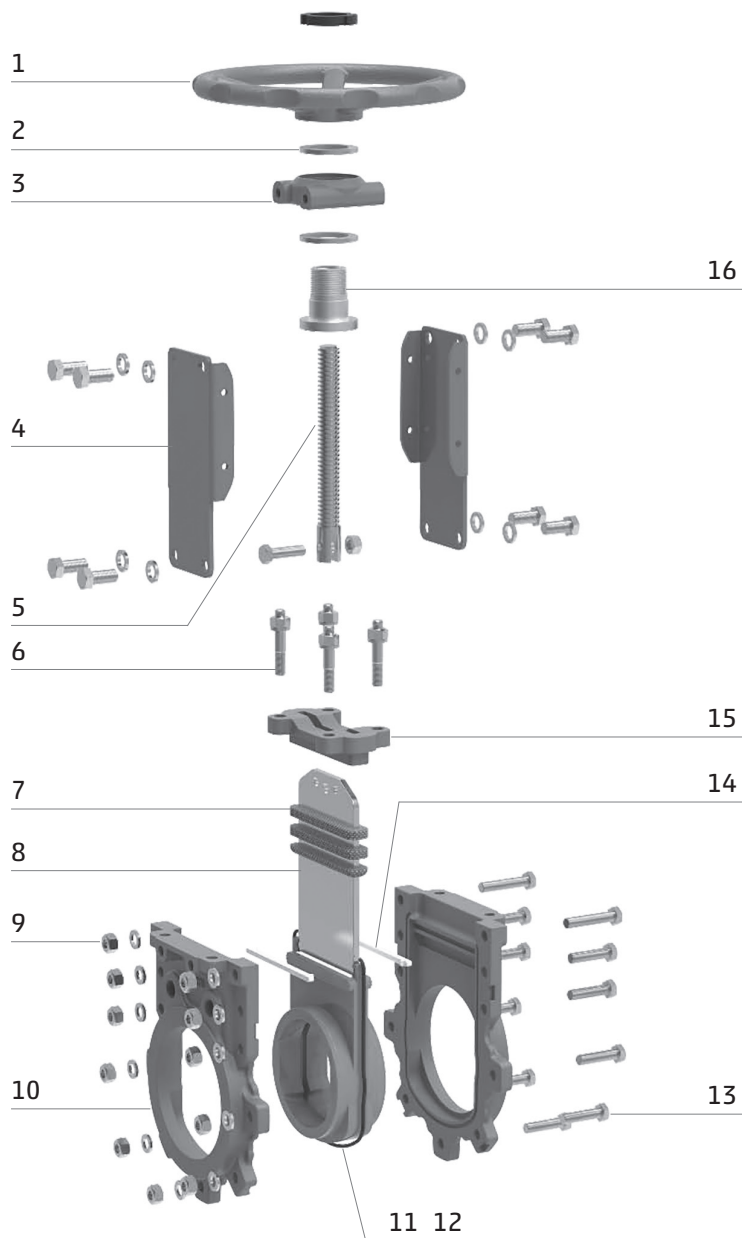
Материал уплотнения специально разработан для контакта с высокоабразивными средами и имеет повышенную стойкость к износу от контакта с твердыми частицами в составе среды.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – углеродистая сталь A182-f53(55), CF3, CF3M, CF8, CF8M, WCB, GGG40
Нож	SS310, SS316, SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	полиуретан
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE + EPDM

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ				
DN	50 - 200	250 - 400	450 - 600	650 - 800
ΔP_{\max} , бар	16	10	8	6

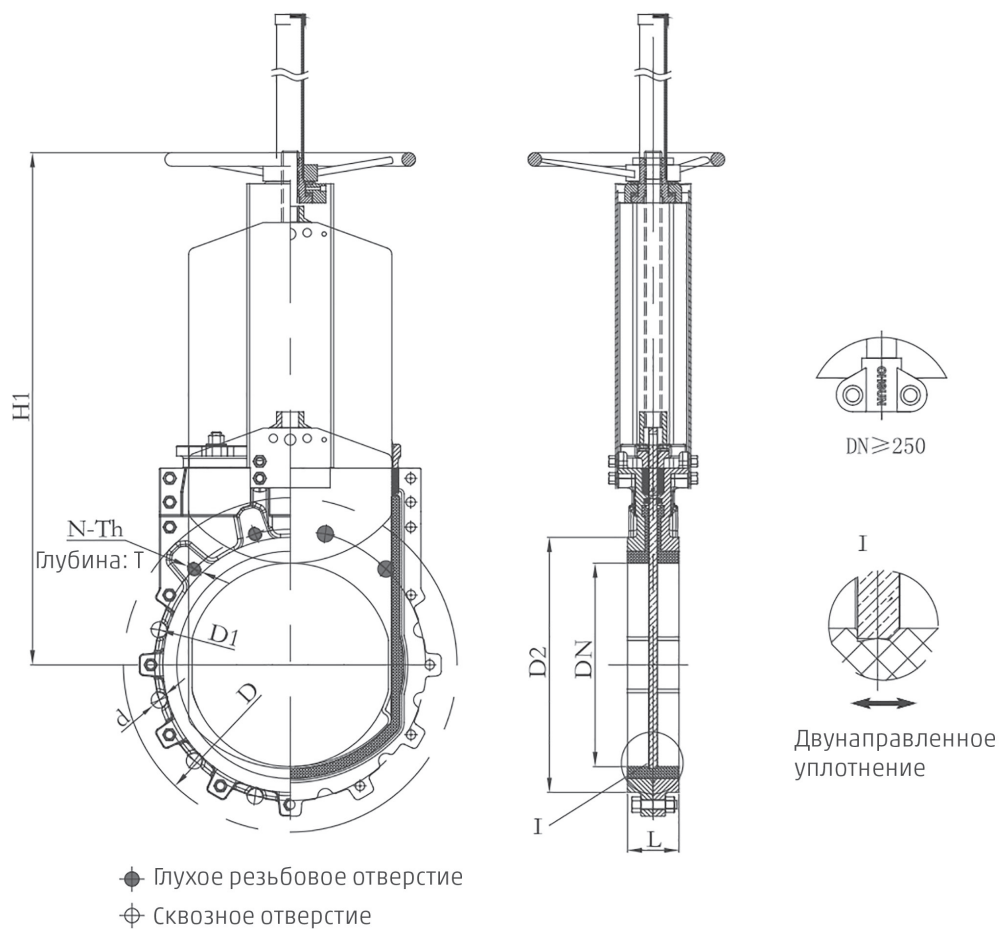
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QR



НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Штурвал	Чугун GGG40	1
2 Подшипник	Специальный сплав	2
3 Фланец бугеля	Чугун GGG40	1
4 Бугель	Q235	2
5 Шток	2Cr13/SS304/SS316	1
6 Болты и гайки	Оцинкованная сталь/SS304	N
7 Набивка сальника	PTFE	3-5
8 Нож	SS304/SS316/SAF2205	1
9 Гайка	Оцинкованная сталь/SS304	N
10 Корпус	Чугун GGG40	2
11 Седло	Полиуретан	1
12 Уплотнения корпуса	EPDM	1
13 Болт	Оцинкованная сталь/SS304	N
14 Скребок	PTFE	2
15 Сальник	WCB/CF8	1
16 Гайка	Бронза	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QR – РАЗМЕРЫ

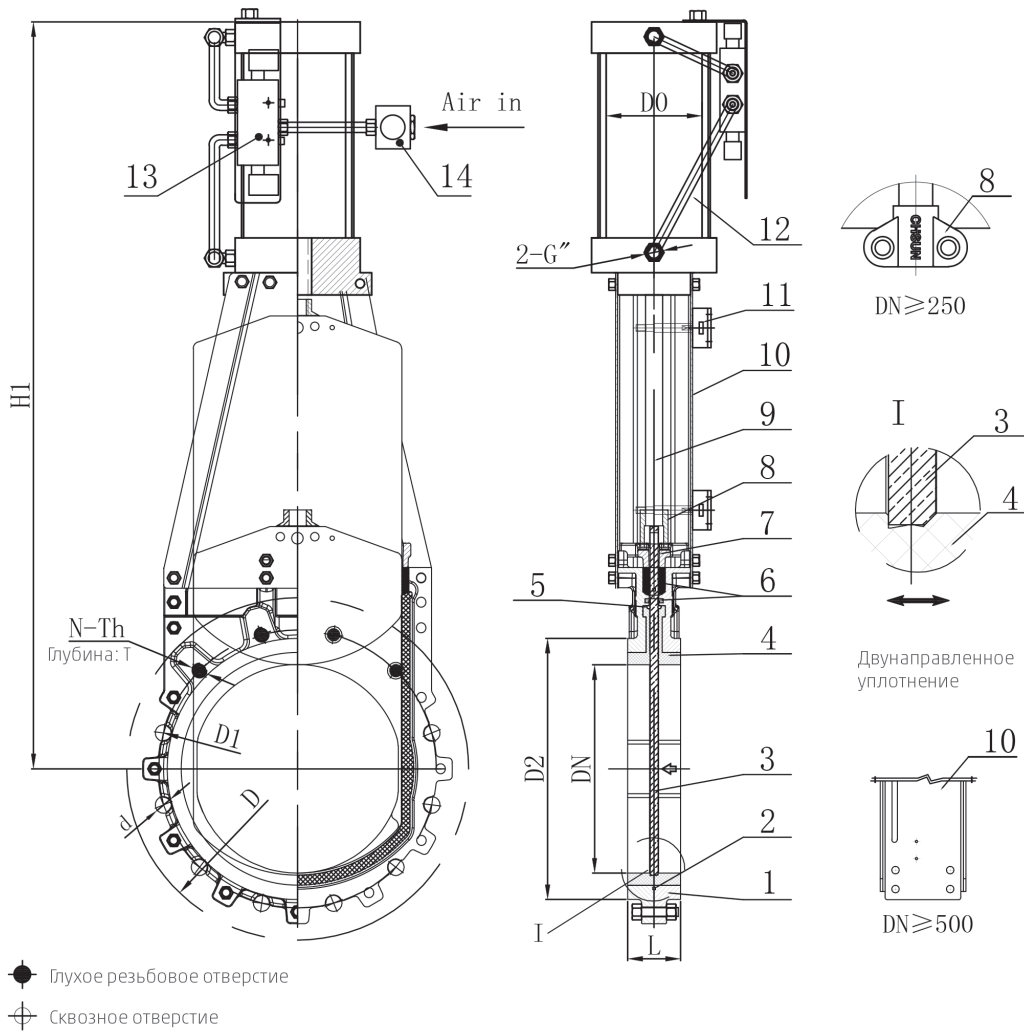
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	265
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	290
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	330
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	360
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	400
150	57	285	240	211	280	8-M20	16	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	530
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	595
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	660
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	760
400	89	565	515	480	450	16-M24		8	8	27	850

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QR – РАЗМЕРЫ
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

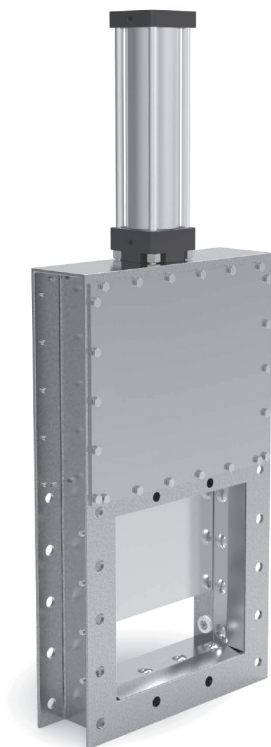
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QR



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	16	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24		8	8	27	946

Новинка

Задвижки шиберные с квадратным сечением. Серия СК, модель QH

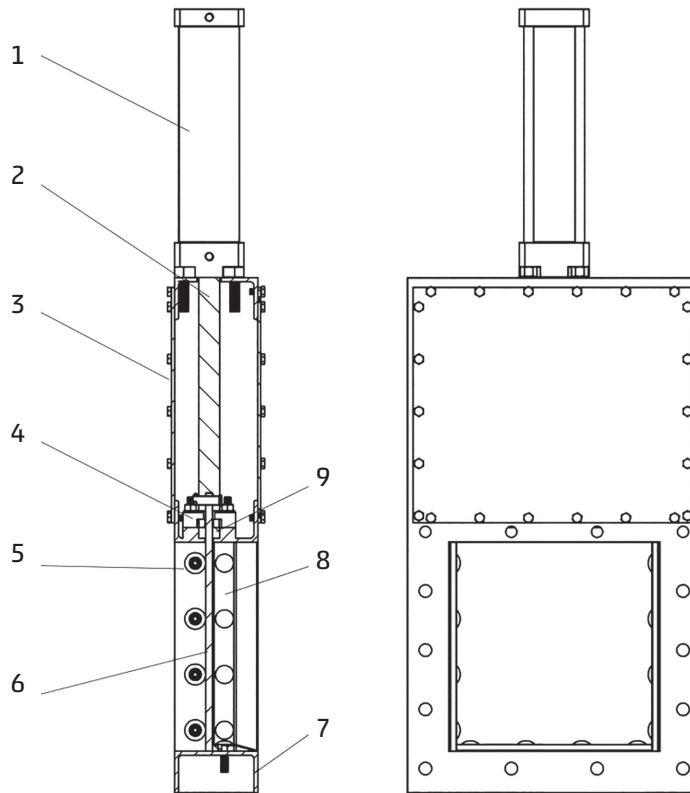


Задвижки с квадратным сечением предназначены для установки на выпускные патрубки силосов хранения сыпучих сред, таких как сахар, песок, мука, цемент и т. д. Уплотнение металлическое и не предназначено для применения на средах, находящихся под давлением.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	квадратный фланец (по запросу – прямоугольная конфигурация и нестандартные размеры)
Строительная длина	по MSS SP-81
Управление	ручной штурвал, угловой редуктор, электрический, пневматический или гидравлический привод
Материалы	корпус: Q235 углеродистая сталь, нержавеющая сталь материал ножа: F55, F53, 2205, SS310, SS316L, SS316, SS304 материал уплотнения: NBR, FKM, Graphite, Metal-metal сальниковая набивка: армированное волокно, графитовая набивка.

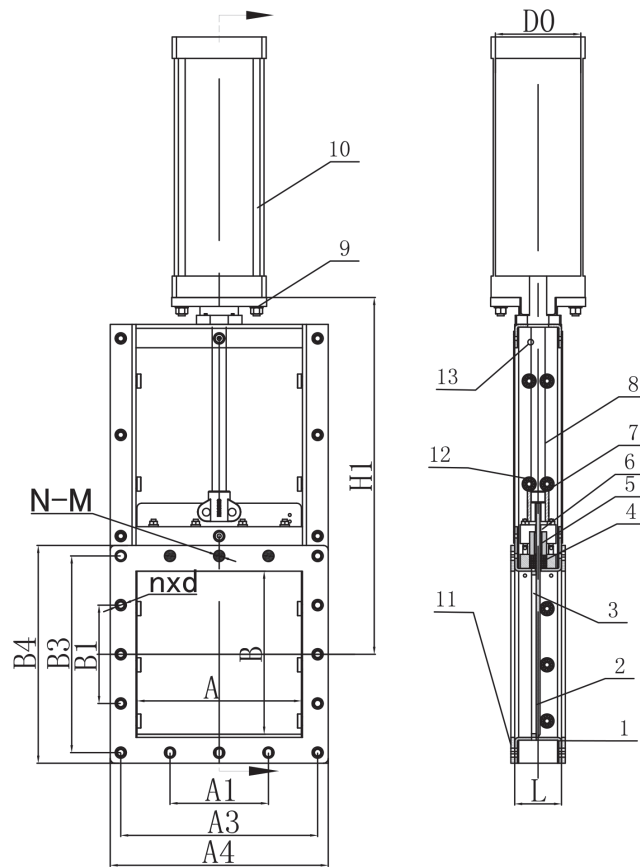
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QH



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ QH

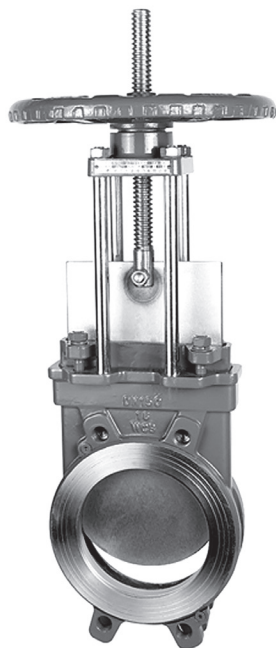
НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Цилиндр	Алюминий	1
2 Шток	2Cr13/SS304/SS16	1
3 Крышка	Q235/SS304/SS16	2
4 Сальник	Q235/SS304/SS16	1
5 Подшипник	Пластик	N
6 Нож	SS304/SS316	1
7 Корпус	Q235/SS304/SS16	2
8 Уплотнение	Q235/SS304/SS16	2
9 Сальниковая набивка	PTFE/NBR/graphite	3-5

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QH – РАЗМЕРЫ



DN	A	B	L	A1	B1	A2	B2	A3	B3	A4	B4	n-d	n-M	D0
100×100	100	100	100	55	55	/	/	160	160	200	200	10-Ø10	2-M8	Ø100
150×150	150	150	100	70	70	/	/	210	210	250	250	10-Ø10	2-M8	Ø125
200×200	200	200	100	90	90	/	/	260	260	300	300	10-Ø12	2-M10	Ø125
250×250	250	250	100	110	110	/	/	310	310	350	350	10-Ø12	2-M10	Ø160
300×300	300	300	100	180	180	/	/	360	360	410	410	13-Ø14	3-M12	Ø160
350×350	350	350	100	210	210	/	/	410	410	460	460	13-Ø14	3-M12	Ø200
400×400	400	400	100	235	235	/	/	470	470	510	510	13-Ø14	3-M12	Ø200
450×450	450	450	100	260	260	/	/	520	520	560	560	13-Ø16	3-M14	Ø200
500×500	500	500	120	285	285	/	/	570	570	610	610	13-Ø16	3-M14	Ø250
600×600	600	600	120	335	335	/	/	670	670	710	710	13-Ø16	3-M14	Ø250
700×700	700	700	140	390	390	/	/	770	770	820	820	13-Ø18	3-M16	Ø320
800×800	800	800	140	440	440	/	/	870	870	920	920	13-Ø18	3-M16	Ø320
900×900	900	900	160	323	323	647	647	970	970	1020	1020	19-Ø18	5-M16	Ø320
1000×1000	1000	1000	160	356	356	713	713	1070	1070	1120	1120	19-Ø18	5-M16	Ø320

Задвижки шиберные ножевые Серия СК, модель DC



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- » Целлюлозно-бумажная промышленность
- » Горнодобывающая промышленность
- » Пищевая промышленность
- » Химическая промышленность
- » Сточные воды
- » Водоподготовка
- » Пневмотранспорт абразива

Шиберные задвижки модели DC доступны в двух исполнениях: с ручным управлением – маховиком и с пневматическим приводом.

Благодаря специальной конструкции задвижки модели DC идеально подходят для управления потоками жидкости, содержащей волокна, взвешенные частицы и широко применяются в целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, пищевой (сахарное производство), химической промышленности, а также в области очистки сточных вод.

В шиберных задвижках модели DC используются кольцевые уплотнения, которые позволяют компенсировать износ материалов в процессе работы, обеспечивая полную герметичность задвижки и увеличить ресурс.

В стандартном исполнении нож задвижки отшлифован и покрыт хромом, что обеспечивает высокую абразивно-коррозионную стойкость.

Специальная конфигурация ножа способствует увеличению усилия резания применительно для целлюлозно-бумажной промышленности.

Доступны для заказа регулирующие исполнения шиберных задвижки модели DC с V-образным, треугольным и шестигольным проходным сечением.

Для подбора шиберной задвижки модели DC необходимо отправить Вашему менеджеру заполненный опросный лист (скачать форму можно на сайте www.camozzi.ru).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход	DN50 ÷ DN1200		
Номинальное давление	1,0 МПа, 1,6 МПа, ANSI Cl 150		
Тип присоединения	межфланцевый		
Диапазон температуры	-29°C ÷ 100°C; -29°C ÷ 200°C		
Подходящие виды рабочих сред	бумажная пульпа, сточные воды, патока (сахарный сироп), буровой раствор, рудный шлак и др.		

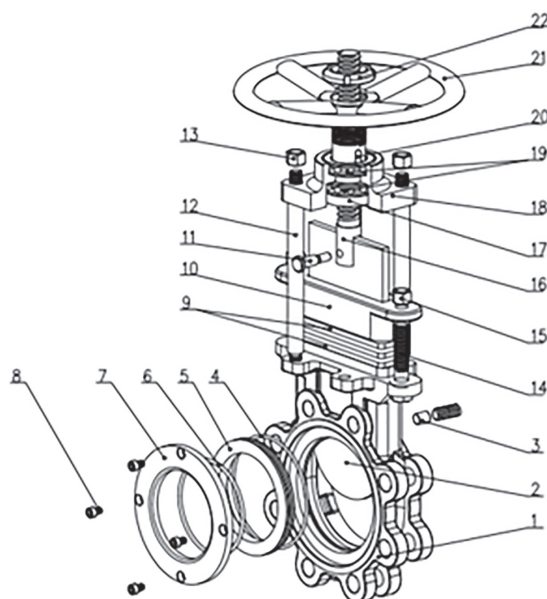
ИСПЫТАНИЕ АРМАТУРЫ ДАВЛЕНИЕМ

Испытательная среда	вода		
Тип седла клапана	испытание корпуса на прочность	испытания на герметичность	объём утечки (негерметичность)
Металлическое седло	150% от номинального давления	2,8 бар	40 мл/мин./дюйм (DN)
Седло из PTFE	150% от номинального давления	2,8 бар	4 мл/мин./дюйм (DN)
Седло из EPDM	150% от номинального давления	2,8 бар	0 мл/мин./дюйм (DN)

ЗНАЧЕНИЕ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ CV В СОСТОЯНИИ ПОЛНОГО ОТКРЫТИЯ

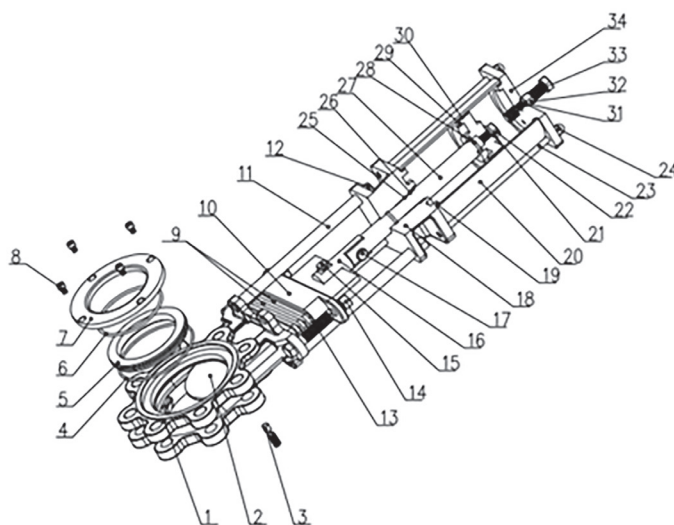
Диаметр (мм)	Значение CV в состоянии полного открытия	Диаметр (мм)	Значение CV в состоянии полного открытия
50	156	300	5395
65	230	350	6730
80	340	400	8735
100	612	450	10870
125	970	500	14095
150	1430	550	17335
200	2620	600	20655
250	4200	700	28000

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК СО ШТУРВАЛОМ. МОДЕЛЬ DC



НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Корпус	WCB, CF8, CF8M	1
2 Нож	SS410, SS304, SS316+HCr	1
3 Направляющая	PTFE	1
4 Кольцо	NBR, FKM	1
5 Уплотнение ножа	SS304, SS316+HCr, PTFE, EPDM, NBR	1
6 Кольцо	NBR, FKM	1
7 Фиксирующее кольцо	WCB, SS304, SS316	1
8 Винт	SS304, SS316	1
9 Сальниковая набивка	Синтетическое волокно + PTFE / графит	1
10 Фланец сальника	WCB, CFB	1
11 Палец	SS304	1
12 Бугель	45Cr, SS304	4
13 Гайка	Q235, SS304	4
14 Шпилька	Q235, SS304	2
15 Гайка	Q235, SS304	2
16 Шток	SS410	1
17 Приводная гайка	H59	1
18 Фланец	WCB	1
19 Подшипник	GCr6	2
20 Шпонка	45	1
21 Штурвал	WCB	1
22 Гайка штока	45# + антикоррозионная обработка	1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК С ПНЕВМОПРИВОДОМ. МОДЕЛЬ DC

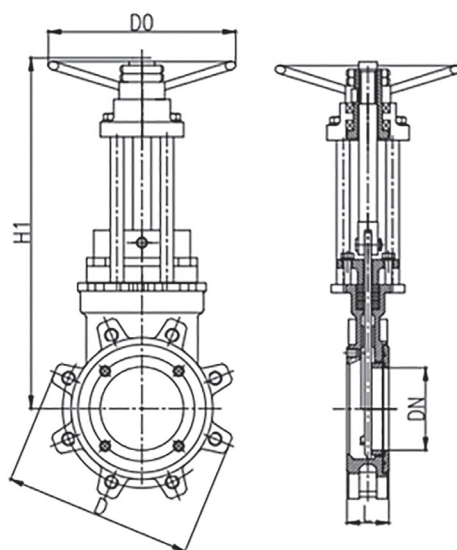


ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ DC

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1 Корпус	WCB, CF8, CF8M	1
2 Нож	SS410, SS304, SS316+HCr	1
3 Направляющая	PTFE	1
4 Кольцо	NBR, FKM	1
5 Уплотнение ножа	SS304, SS316+HCr, PTFE, EPDM, NBR	1
6 Кольцо	NBR, FKM	1
7 Фиксирующее кольцо	WCB, SS304, SS316	1
8 Винт	SS304, SS316	
9 Сальниковая набивка	Синтетическое волокно + PTFE/ Графит	
10 Фланец сальника	WCB, CF8	1
11 Палец	SS304	1
12 Бугель	45Cr, SS304	4
13 Гайка	Q235, SS304	4
14 Шпилька	Q235, SS304	2
15 Гайка	Q235, SS304	2
16 Переходник	45Cr, SS304	1
17 Палец	SS304	1
18 Передняя крышка	WCB	1
19 Уплотнительное кольцо	NBR	1
20 Гильза	Внутренняя поверхность из алюминиевого сплава, покрытая тефлоном, Q235 + твердое хромированное покрытие	1
21 Шайба	SS304	1
22 Гайка	Q235	1
23 Шпилька	45+HCr	4
24 Гайка	Q235	4
25 Подшипник штока	Композит	1
26 Уплотнение штока	Полиуретан	
27 Шток	45 + HCr	1
28 Уплотнительное кольцо	NBR	1
29 Поршень	ZL102, Q235	1
30 Направляющий ремень	RPTFE	1
31 Уплотнительное кольцо	PTFE	1
32 Гайка	Q235	1
33 Болт	Q235	1
34 Задняя крышка	ZG25	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ DC – РАЗМЕРЫ

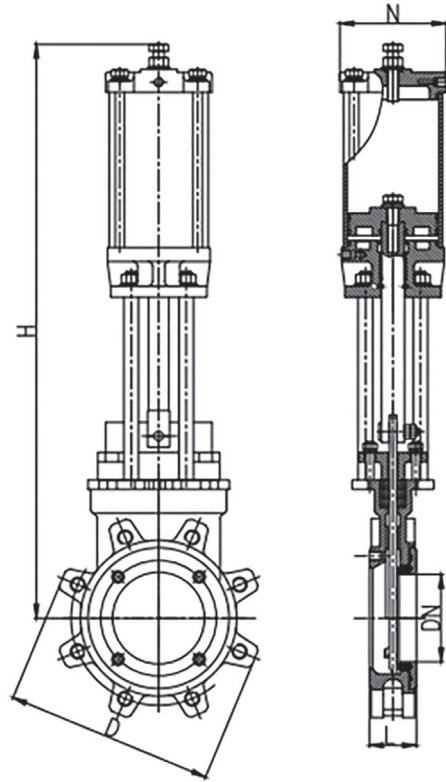
СО ШТУРВАЛОМ



DN	L	D	D0	H1
50	48	165	200	330 / 390
65	48	185	200	360 / 435
80	51	200	220	390 / 485
100	51	235	220	430 / 545
125	57	255	250	475 / 615
150	57	285	280	510 / 675
200	70	345	315	620 / 835
250	70	405	355	740 / 1010
300	76	485	400	850 / 1170
350	76	535	450	940 / 1300
400	89	600	500	1060 / 1460
450	89	640	550	1190 / 1640
500	114	715	600	1290 / 1790

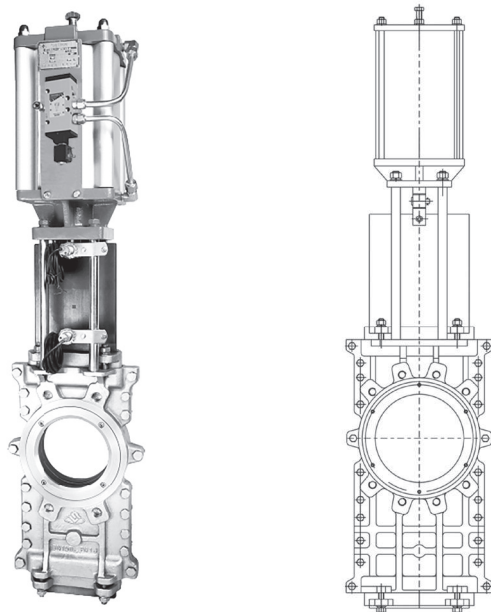
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ DC – РАЗМЕРЫ
С ПНЕВМОПРИВОДОМ

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ DC



DN	L	D	N	H
50	48	165	120	490
65	48	185	120	520
80	51	200	120	590
100	51	235	120	650
125	57	255	145	715
150	57	285	145	790
200	70	345	180	1040
250	70	405	240	1225
300	76	485	290	1390
350	76	535	350	1650
400	89	600	350	1820
450	89	640	400	2015
500	114	715	400	2185

Задвижки шиберные ножевые со сквозным ножом. Серия СК, модель DT



Задвижки шиберные ножевые со сквозным ножом модели DT являются одним из видов отсечных клапанов, применяющихся для контроля расхода или перекрытия потока рабочих сред в различных промышленных, технологических процессах, в том числе бумажной пульпы, буровых растворов, рудного шлама, в системах очистки сточных вод.

Особенно хорошо подходят задвижки этого типа для использования в целлюлозно-бумажной промышленности, в составе шлакоотделителей для высококонцентрированных жидких сред, гравитационных сепараторов, гидроразбивателей целлюлозы и другого технологического оборудования, для удаления шлама и шламовых масс.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

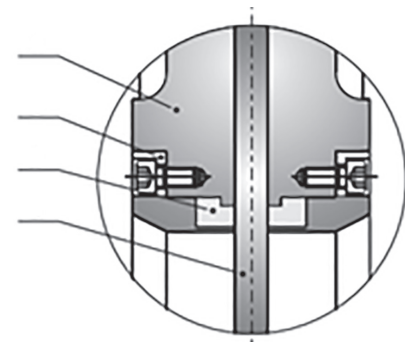
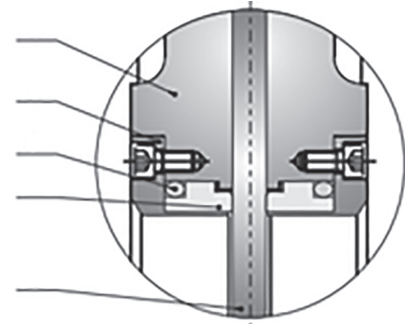
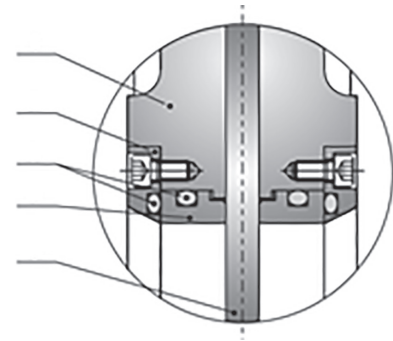
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Условный проход	DN80 ÷ DN600 (большие типоразмеры по запросу)		
Номинальное давление	PN10; PN16; ANSI Cl 150		
Температурные диапазоны эксплуатации	-29°C ÷ 100°C -29°C ÷ 230°C		
Давление источника сжатого воздуха	0,5 ÷ 0,7 МПа		
Тип присоединения	межфланцевый с резьбовыми отверстиями в корпусе		
МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЗАДВИЖКИ			
Корпус задвижки	WCB	CF8	CF8M
Шиберный нож	410+Cr	304+Cr	316+Cr
Седло задвижки	сталь 304 + Cr/стеллит	сталь 304 + Cr/стеллит	сталь 304 + Cr/стеллит
Шток пневматического цилиндра	№45+Cr	№45+Cr	№45+Cr
Набивка сальника	ПТФЭ /графит		
Применимые рабочие среды	сточные воды, бумажная пульпа, сахарный сироп, рудный шлак и другие		

ТИПЫ И МАТЕРИАЛЫ СЁДЕЛ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК. СЕРИЯ СК, МОДЕЛЬ DT

№ пп	Наименование	Материал	Температурный диапазон
1	Корпус	WCB/SS	-29°C ÷ 100°C, -29°C ÷ 230°C
2	Кольцо фиксирующее	WCB/SS	
3	Кольцо уплотнитель	EPDM/Viton	
4	Седло	SS316	
5	Нож	SS316	

№ пп	Наименование	Материал	Температурный диапазон
1	Корпус	WCB/SS	-29°C ÷ 150°C
2	Кольцо фиксирующее	WCB/SS	
3	Кольцо уплотнитель	EPDM	
4	Седло	PTFE	
5	Нож	SS316	

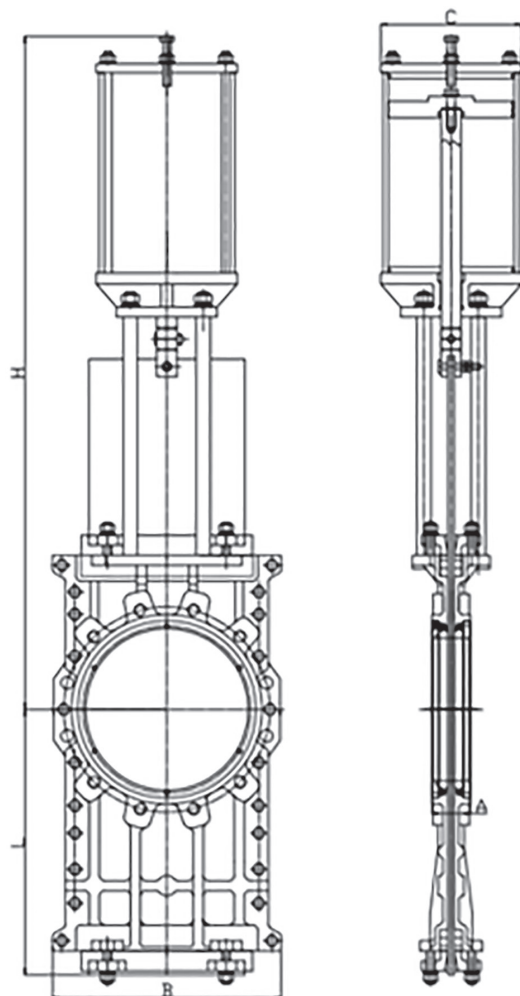
№ пп	Наименование	Материал	Температурный диапазон
1	Корпус	WCB/SS	-29°C ÷ 100°C
2	Кольцо фиксирующее	WCB/SS	
3	Седло	EPDM	
4	Нож	SS316	



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ DT

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ ДТ – РАЗМЕРЫ

С ПНЕВМОПРИВОДОМ



DN	A	B	C	L	H
80	51	200	120	250	610
100	51	220	145	350	620
125	57	250	180	410	755
150	57	270	180	450	800
200	70	350	240	520	1000
250	70	410	240	630	1170
300	76	470	290	710	1350
350	76	550	350	810	1570
400	89	620	400	910	1700
450	110	700	450	1000	1940
500	114	730	450	1100	2050
600	134	860	500	1280	2350

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ СЕРИЯ СК. МОДЕЛЬ ДТ

КОДИРОВКА

СК - RU - DC 100 L1 - 16 M M1 M1 E - HT - WP - DA

СК	СЕРИЯ: СК = шиберно-ножевая задвижка		
RU	Артикул: RU CH LE CM		
DC	МОДЕЛЬ КЛАПАНА: DT = проходная шиберно-ножевая задвижка DC = шиберно-ножевая задвижка с проушинами QB = задвижка шиберная однонаправленная QU = задвижка шиберная двунаправленная QM = задвижка шиберная двунаправленная QW = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением QWL = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением (фланцевое LUG соединение) QC = задвижка шиберная с проходным отверстием QP = задвижка шиберная двунаправленная двухсоставная QH = задвижка шиберная с квадратным сечением		
100	РАЗМЕР КЛАПАНА (DN): DN 50 – DN 1200 (в зависимости от модели – см. таблицу для соответствующей кодировки)		
F1	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: F1 = фланцевый D1 = межфланцевый L1 = межфланцевый с резьбовыми проушинами		
16	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (PN), КЛАСС ДАВЛЕНИЯ В ФУНТАХ (ANSI) (ПАРАМЕТР ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ, МАХ ДАВЛЕНИЕ P СРЕДЫ СМ. ТАБЛИЦУ К КАЖДОЙ МОДЕЛИ): ГОСТ 10 = PN10 16 = PN16		
M	МАТЕРИАЛ КОРПУСА: C = WCB M = CF8M A = GGG40 B = LCB W = WC6 P = CF8 L = CF3M G = CG8M D = LCC E = GGG25		
M1	МАТЕРИАЛ ЗАПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА И ТИП ОБРАБОТКИ: Материал ножа Обработка поверхности U = 904L 0 = отсутствует P = 304 1 = хромирование M = 316 3 = нанесение никелевого сплава L = 316L 4 = нанесение карбида вольфрама I = 316Ti 5 = ионное азотирование S = дуплексная сталь (SAF2205) 6 = покрытие – стеллит J = супердуплекс (SAF2507) V = 6AB (напыление железного сплава)		
M1	МАТЕРИАЛ СЕДЛА КЛАПАНА И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ: Твёрдое (металлическое) уплотнение Мягкое уплотнение Материал седла клапана Обработка поверхности AO = PTFE EO = EPDM P = 304 0 = отсутствует RO = RTFE VO = FKM U = 904L 1 = хромирование NO = NYLON M = 316 3 = наплавка никелевого сплава PO = PPL L = 316L 4 = наплавка карбида вольфрама KO = PEEK I = 316Ti 5 = ионное азотирование BO = NBR S = дуплексная сталь (SAF2205) 6 = наплавка стеллита NR = натуральный каучук J = супердуплекс (SAF2507) PU = полиуретан		
E	МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА (НАБИВКИ САЛЬНИКА): E = EPDM -29 ÷ 120°C V = VITON -29 ÷ 230°C A = PFA -29 ÷ 230°C F = FEP -29 ÷ 160°C G = GRAPHITE -29 ÷ 425°C R = NBR -40 ÷ 100°C P = PTFE + Sint		
HT	ОПЦИЯ КЛАПАНА 1: = отсутствует HT = высокотемпературное исполнение		
WP	ОПЦИЯ КЛАПАНА 2: = отсутствует WP = порт промывки WK = коллектор для подключения промывки корпуса		
DA	СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ: HW = штурвал SR = пневмопривод одностороннего действия (до Ду 250) LV = рукоятка (рычаг) EL = электропривод BG = угловой редуктор DA-HW = пневмопривод двустороннего действия с ручным дублером DA = пневмопривод двустороннего действия SR-HW = пневмопривод одностороннего действия (до Ду250) с ручным дублером		

ПРИМЕЧАНИЕ:

* Использовать только для расшифровки кода изделия.